

## Q8 Holbein Bio Plus 46

Synthetisches Ester-basiertes Hydraulikfluid mit hoher biologischer Abbaubarkeit.

### Beschreibung

Q8 Holbein Bio Plus 46 ist ein hervorragendes synthetisches Hydrauliköl auf Basis von ungesättigten Estern für den ganzjährigen Einsatz in mobilen und stationären Hydrauliksystemen. Angepasst für den Einsatz in sensiblen Bereichen, in denen eine hohe Biologische Abbaubarkeit gefordert ist. Q8 Holbein Bio Plus 46 übertrifft die ISO-HEES-Spezifikationen bei Weitem, erfüllt die Umwelanforderungen der schwedischen Norm SS 155434 und ist in der schwedischen SP-Liste aufgeführt.

### Anwendungen

Q8 Holbein Bio Plus 46 eignet sich perfekt für raue Hydrauliksysteme in umweltsensiblen Bereichen wie Landwirtschaft, Forstwirtschaft, Wasserwirtschaft und Marine.

### Leistungen

- Problemlos biologisch abbaubar
- Ökologisch und geringe Auswirkungen auf die Umwelt
- Frei von schädlichen Inhaltsstoffen
- Enthält kein Zink

### Spezifikationen & Zulassungen

<b>Bosch Rexroth</b>	RE 90221 notes	<b>Swedish Standard</b>	SS 155434 BBV 46 Environmentally acceptable
<b>ISO</b>	15380 HEES		

### Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	46
Farbe	D 1500	-	1.5
Kin. Viskosität Grundöl bei 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	48
Kin. Viskosität Grundöl bei 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	9.5
Viskositätsindex	D 2270	-	185
Flammpunkt, COC	D 92	°C	246
Pour Point	D 97	°C	-54
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	40/40/0 (20)
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	5/5/5
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	0/0/0
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1
Biologische Abbaubarkeit nach 28 Tagen	OECD 301 B	%	77
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	11

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.