

FICHE TECHNIQUE

Q8 Holst EP 46

Huile hydraulique de haut niveau sans zinc conforme aux critères de l'essai Brugger

Description

Q8 Holst EP 46 offre une protection élevée contre l'usure. Sa filtrabilité et sa désémulsibilité exceptionnelles en font un produit fiable pour les systèmes servo-hydrauliques sensibles. L'huile possède une excellente stabilité thermique et à l'oxydation. Q8 Holst EP 46 dépasse les exigences de l'essai Brugger (33 N/mm²) pour les huiles hydrauliques.

Applications

Q8 Holst EP 46 est idéale pour les applications hydrauliques générales et les systèmes de presse hydraulique fabriqués par Schuler et Müller Weingarten. Elle est également utilisée dans d'autres applications industrielles comme les pompes, les compresseurs, les roulements et les engrenages faiblement chargés. Cette huile est parfaite pour les systèmes servo-hydrauliques sensibles.

Avantages

- Diminution des arrêts permettant un entretien plus efficace
- Hautement adapté aux applications soumises à des conditions difficiles
- Performances remarquables contre l'usure
- · Additifs sans zinc

Spécifications & approbations

Arburg	HLP VG 46 (ZAF)	DIN	51524-2 HLP
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HM

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Grade de viscosité ISO	-	-	46
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,878
Couleur	D 1500	-	L 1.0
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm²/s	46
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm²/s	6.77
Indice de viscosité	D 2270	-	97
Indice d'acide TAN	D 664	mg KOH/g	0.17 after 1000h
Indice d'acide TAN	D 974	mg KOH/g	<0.05
Point d'écoulement	D 97	°C	-27
Point d'éclair, COC	D 92	°C	216
Emulsion, eau distillée à 54.4°C	D 1401	-	40-40-0 (5 min)
Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3	D 892	ml	0/30/0
Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1a
Essai FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	12

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 Holst EP 46, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q80ils en Belgique), est de **1.23** kg CO₂eq / kg. Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q80ils. Pour plus d'informations, consultez ce lien

