

Q8 Schubert 150

Aceite para compresores de alto rendimiento

Descripción

Q8 Schubert 150 es un aceite de alto rendimiento para compresores formulado a partir de fluidos base premium (Grupo II) seleccionados. Este producto ha sido desarrollado para su uso en todos los compresores de tipo alternativo, rotativo y de paletas. Ha sido desarrollado como parte del programa de tecnologías limpias de Q8Oils para garantizar una limpieza superior del compresor en combinación con una larga vida del aceite. Responde a los retos de los compresores de última generación.

Aplicaciones

Todos los compresores de tipo alternativo (émbolos) y rotativo de tornillo y de paletas. Compresores de aire de una o varias etapas tanto en aplicaciones móviles como estacionarias

Características

Beneficios

Menores costes de operación	Producto universal de gran calidad para todo tipo de compresores y bombas de vacío
Desarrollo propio de productos	Formulado con un aceite base del Grupo II de alta calidad
Tecnología mejorada	Destacado control de sedimentos para mantener el compresor limpio, incluso en condiciones severas

Especificaciones & aprobaciones

DIN	51506 VDL	ISO	6743-3 DAG
ISO	6743-3 DAA	ISO	6743-3 DAH
ISO	6743-3 DAB	ISO	6743-3 DVA

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,871
Grado de viscosidad ISO	-	-	150
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	150
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm ² /s	15,4
Índice de viscosidad	D 2270	-	104
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.12
Punto de congelación	D 97	°C	-18
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	262
Color	D 1500	-	L 1.5
Cenizas	D 482	% mass	<0.01
Cenizas sulfatadas	D 874	% mass	0.02
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-37-3(10)
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	10/20/20
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	11

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Sostenibilidad

*La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Schubert 150 es de **1.22** kg CO₂eq / kg.*

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

Para obtener más información, consulte aquí



**we
take
care**