

Q8 Stravinsky POE 68

Aceite sintético para compresores de refrigeración

Descripción

Q8 Stravinsky POE 68 es un aceite sintético para compresores de refrigeración desarrollado con fluido base POE (polioléster). Este producto se recomienda para su uso con refrigerantes de tipo HFC (como R134a). La destacada estabilidad térmica y frente a la oxidación le confiere una vida útil ampliada y libre de problemas.

Aplicaciones

Compresores de refrigeración alternativos y rotativos Frigoríficos, aire acondicionado, congeladores y bombas de calor Sistemas de refrigeración que operen con refrigerantes de tipo HFC (como R134a)

Características

Menores costes de operación

Amplios intervalos de cambio

Beneficios

Formulación superior que prolonga las condiciones estables de funcionamiento para reducir las paradas y gastos de mantenimiento

Excepcional estabilidad térmica, que proporciona ampliados periodos de cambio

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0.96
Apariencia	Visual	-	Bright and Clear
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	68
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm ² /s	9.4
Índice de viscosidad	D 2270	-	119
Número de ácido total (TAN)	D 664	mg KOH/g	<0.05
Punto de congelación	D 97	°C	-42
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	>210

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Antes de cambiar en el equipo existente de aceites minerales o sintéticos a Q8 Stravinsky POE, se recomienda purgar el sistema de lubricación del compresor.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Stravinsky POE 68 es de **2.11 kg CO₂eq / kg**.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

Para obtener más información, consulte aquí

