

## Q8 T 50 M 80W-90

### Avantages

- Protection élevées des engrenages dans des conditions de charge de choc.
- Compatibilité exceptionnelle avec les élastomères
- Protection élevée contre la rouille et la corrosion.
- Protection élevée contre l'usure des essieux.

### Spécifications, recommandations et approbations

API	GL-5	Volvo	97310
MAN	342 Type M1	ZF	TE-ML 08
MIL	L-2105D		

### Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0.897
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	152,6
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	14,9
Indice de viscosité	D 2270	-	98
Viscosité Brookfield, -26°C	D 2983	Pa.s	135
Point d'éclair, COC	D 92	°C	205
Point d'écoulement	D 97	°C	-30

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

## Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 T 50 M 80W-90, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **1.27** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we  
take  
care**