

Q8 T 520 20W-50

Huile moteur minérale pour un usage intensif API CG-4

Description

Q8 T 520 20W-50 est une huile moteur pour un usage intensif. Ce produit polyvalent fournit une bonne lubrification après le démarrage à froid, ce qui permet de limiter l'usure du moteur, empêche la corrosion et offre une protection contre la rouille. Il dépasse les normes de la spécification API CG-4 en matière de propreté des pistons.

Applications

Q8 T 520 20W-50 a été développée pour les bus et les équipements militaires ou hors route. Elle est adaptée aux moteurs diesel atmosphériques, turbocompressés ou suralimentés, avec ou sans refroidissement intermédiaire, et peut également être utilisée dans des véhicules utilitaires ou des équipements hors route.

Avantages

- Protection optimale du moteur après le démarrage à froid.
- Protection élevée contre la rouille et la corrosion.
- Protection haut de gamme contre l'usure du moteur.

Spécifications, recommandations et approbations

API CG-4

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,891
Classe de viscosité	-	-	SAE 20W-50
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm ² /s	171.8
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm ² /s	18.87
Indice de viscosité	D 2270	-	124
Viscosité apparente, -15°C	D 5293	mPa.s	8200
Indice de basicité TBN	D 2896	mg KOH/g	8.5
Point d'écoulement	D 97	°C	-18
Point d'éclair, P-M	D 93	°C	> 200
Cendres sulfatées	D 874	% mass	1.11

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 T 520 20W-50, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **1.36** kg CO₂eq / kg.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

Pour plus d'informations, consultez ce lien

