

Q8 T 520 SAE 50

Mineralisches API CG-4-Hochleistungs-Motoröl

Beschreibung

Q8 T 520 SAE 50 ist ein verbessertes Hochleistungs-Motoröl. Dieses Produkt bietet gute Schmierung nach Kaltstarts und begrenzt so den Motorverschleiß, verhindert Korrosion und schützt vor Rost. Es übertrifft die üblichen Standards für Kolbensauberkeit gemäß API CG-4.

Anwendungen

Q8 T 520 SAE 50 kann als Motor- oder Getriebebeschmierstoff in Nutzfahrzeugen, Bussen, Off-Highway-/Baumaschinen und Militärausrüstungen verwendet werden. Es kann unter den Bedingungen der API-Klasse CG-4 verwendet werden. Verwendung: wo Einbereichs-Motoröl erwünscht ist

Leistungen

- Premium-Schutz vor Motorverschleiß.
- Hoher Rost- und Korrosionsschutz.

Spezifikationen, Empfehlungen und Freigaben

API

CG-4

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0.895
Viskositätsklasse	-	-	SAE 50
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	197
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	18.5
Viskositätsindex	D 2270	-	104
TBN	D 2896	mg KOH/g	8.5
Pour Point	D 97	°C	-21
Flammpunkt, P-M	D 93	°C	214
Sulfatasche	D 874	% mass	1.1

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 T 520 SAE 50 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.41** kg CO₂eq / kg.

Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.

Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**