

## Q8 T 800 10W-40

API CI-4- und ACEA E7-Hochleistungs-Motoröl auf synthetischer Basis

### Beschreibung

Q8 T 800 10W-40 ist ein Super-Hochleistungsöl für Hochleistungs-Motoren, das für optimale Motorlebensdauer sorgt und der Bildung von Ablagerungen vorbeugt. Dieser Schmierstoff bietet verbesserten Schutz gegen Spiegelflächenbildung sowie Nocken- und Zylinderverschleiß, reduziert die Wartungskosten und verhindert Korrosion und Schaumbildung. Es erfüllt die Anforderungen von API CI-4 ACEA E7.

### Anwendungen

Q8 T 800 10W-40 ist für Saug-, Turbo- und aufgeladene Motoren mit und ohne Ladeluftkühlung konzipiert. Es wird für die meisten Hochleistungs- Dieselmotoren empfohlen, für On- wie Off-Highway- Anwendungen. Es erfüllt die ACEA E7- und API CI-4-Spezifikation sowie die Anforderungen von MAN, MB, Volvo, Caterpillar, Cummins und MTU.

### Leistungen

- Premium-Schutz vor Motorverschleiß.
- Optimaler Motorschutz nach Kaltstart.
- Hoher Schutz gegen Kolbenringablagerungen.
- Hoher Rost- und Korrosionsschutz.

### Spezifikationen, Empfehlungen und Freigaben

|             |           |                  |                        |
|-------------|-----------|------------------|------------------------|
| ACEA        | E7        | Daimler Truck AG | DTFR 15B110 (MB 228.3) |
| API         | CI-4      | Deutz            | DQC III-10             |
| API         | SL        | Global           | DHD-1                  |
| Caterpillar | ECF-1     | MAN              | M 3275-1               |
| Caterpillar | ECF-2     | MTU              | Type 2                 |
| Cummins     | CES 20071 | Mack             | EO-N                   |
| Cummins     | CES 20072 | Renault          | RLD                    |
| Cummins     | CES 20076 | Renault          | RLD-2                  |
| Cummins     | CES 20077 | Tedom            | 258-3                  |
| Cummins     | CES 20078 | Volvo            | VDS-3                  |

Farbcode blau = offiziell freigegeben

### Eigenschaften

|                                 | Verfahren | Einheit            | Typische   |
|---------------------------------|-----------|--------------------|------------|
| Dichte bei 15 °C                | D 4052    | g/ml               | 0.876      |
| Viskositätsklasse               | -         | -                  | SAE 10W-40 |
| Kinematische Viskosität, 40 °C  | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 98.0       |
| Kinematische Viskosität, 100 °C | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 14.3       |
| Viskositätsindex                | D 2270    | -                  | 153        |
| TBN                             | D 2896    | mg KOH/g           | 10.5       |
| Pour Point                      | D 97      | °C                 | -39        |
| Flammpunkt, COC                 | D 92      | °C                 | 232        |
| Sulfatasche                     | D 874     | % mass             | 1.3        |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

## Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 T 800 10W-40 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.46** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.  
Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.  
Weitere Informationen finden Sie hier



**we  
take  
care**