

## Q8 Wagner NS 32

Wysokowydajny olej do prowadnic ślizgowych

### Opis

Q8 Wagner NS 32 jest doskonałym olejem ślizgowym z doskonałą ochroną przed zużyciem dzięki silnemu filmowi olejowemu. Olej ma dobre właściwości demulgujące w kontakcie z wodnymi cieczami chłodząco-smarującymi, co wykazano w teście kompatybilności SKC. Q8 Wagner NS 32 zapewnia kontrolowane właściwości cieple, jest kompatybilny z wodnymi płynami do obróbki metali i oferuje znakomitą ochronę antykorozyjną narzędzi.

### Zastosowania

Q8 Wagner NS 32 jest stosowany w poziomych prowadnicach ślizgowych obrabiarek. Olej ten ma również zastosowanie w układach wymagających specyfikacji CLP (oleje do przekładni przemysłowych) lub HLP (oleje hydrauliczne).

### Korzyści

- Wydłużona żywotność sprzętu, a tym samym mniej przestojów maszyn
- Ograniczone zapotrzebowanie na produkty dzięki wszechstronnym zastosowaniom środków smarnych
- Ochrona przed wysokociśnieniowym rozpryskiwaniem wodnych cieczy chłodząco-smarujących
- Doskonale zmniejszenie tarcia
- Wysoka zdolność do oddzielania wody porwanej od oleju
- Doskonała charakterystyka antykorozyjna
- Doskonale dopasowanie do różnych zastosowań
- Doskonała odporność na zużycie

### Specyfikacje i aprobaty

|           |             |     |             |
|-----------|-------------|-----|-------------|
| ANSI/AGMA | 9005-E02    | DIN | 51524-2 HLP |
| DIN       | 51502 CGLP  | ISO | 6743-13 GB  |
| DIN       | 51517-3 CLP |     |             |

### Właściwości

|                                     | Metoda | Jednostka          | Typowy |
|-------------------------------------|--------|--------------------|--------|
| Klasa lepkości ISO                  | -      | -                  | 32     |
| Gęstość, 15 °C                      | D 4052 | g/ml               | 0.865  |
| Lepkość kinematyczna, 40 °C         | D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 32.0   |
| Lepkość kinematyczna, 100 °C        | D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 5.3    |
| Wskaźnik lepkości                   | D 2270 | -                  | 97     |
| Temperatura krzepnięcia             | D 97   | °C                 | -12    |
| Temperatura zapłonu, COC            | D 92   | °C                 | 200    |
| Barwa                               | D 1500 | -                  | 1.0    |
| Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz. | D 665  | -                  | pass   |
| Płytkę miedzianą, 3 h, 100 °C       | D 130  | -                  | 1A     |

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

## Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Wagner NS 32 wynosi **1.24 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we  
take  
care**