

Q8 Wagner NS 68

Olio per guide e comandi oleodinamici

Descrizione

Q8 Wagner NS 68 è un lubrificante formulato con oli minerali paraffinici e con additivi che conferiscono elevate prestazioni antiusura, antiruggine, antistick-slip e di adesività. Q8 Wagner NS 68 è idoneo ad essere utilizzato anche come fluido idraulico nelle macchine nelle quali è previsto un unico olio per comandi oleodinamici e guide, presenta anche buone doti di demulsività e filtrabilità.

Applicazioni

Q8 Wagner NS 68 è un prodotto di alta qualità per l'impiego nelle moderne macchine utensili che richiedano lubrificanti per guide e slitte con speciali caratteristiche di resistenza al dilavamento da parte dei fluidi da taglio a base acquosa.

Proprietà

- Maggiore durata dei componenti delle macchine utensili, quindi riduce i tempi di fermo impianti.
- L'ampio spettro applicativo permette di ridurre il numero di lubrificanti impiegati.
- Protezione dagli schizzi ad alta pressione di fluidi da taglio a base d'acqua, grazie alle sue particolari caratteristiche di anti stick-slip ed alla continuità del velo lubrificante fornita dagli agenti adesivanti che consentono uno spostamento delle guide senza saltellamenti.
- Riduzione dell'attrito grazie all'adeguata additivazione.
- Grazie alle caratteristiche di demulsività del prodotto, abbiamo una elevata capacità di separazione dell'acqua dal prodotto.
- Grazie alla adeguata additivazione, abbiamo valide caratteristiche anticorrosive.
- Affidabile operatività dei macchinari grazie alle speciali caratteristiche congiunte di demulsività, antischiuma ed "air release".
- Il prodotto grazie all'adeguata additivazione ha valide caratteristiche antiusura.

Specifiche

ANSI/AGMA	9005-E02	DIN	51524-2 HLP
DIN	51502 CGLP	ISO	6743-13 GB
DIN	51517-3 CLP		

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Grado di viscosità ISO	-	-	68
Densità, 15 °C	D 4052	g/ml	0.877
Viscosità cinematica a 40°C	D 445	mm ² /s	68.0
Viscosità cinematica a 100°C	D 445	mm ² /s	8.7
Indice di viscosità	D 2270	-	98
Punto di scorrimento	D 97	°C	-12
Punto di infiammabilità, COC	D 92	°C	230
Colore	D 1500	-	L 1.0
Test della ruggine, proc. A e B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	D 130	-	1A
Test FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

Sostenibilità

La Carbon Footprint (PCF), considerando le componenti di produzione (cradle-to-gate), del prodotto Q8 Wagner NS 68 è **1.24** kg CO₂eq / kg.

Contatta Q8Oils per avere maggiori informazioni sull'impatto ambientale positivo di questo prodotto (Handprint).

Per saperne di più, [clicca qui](#)



**we
take
care**