

Q8 Wagner NST 220

Aceite para guías de alto rendimiento con excelentes propiedades adhesivas.

Descripción

Q8 Wagner NST 220 es un aceite para guías de alto rendimiento enriquecido con excelentes componentes de adhesividad. El aceite tiene una excelente demulsibilidad y es resistente a salpicaduras de alta presión de fluidos de corte a base de agua. La formulación de Q8 Wagner NST 220 protege las herramientas del desgaste y la corrosión, proporciona excelentes propiedades friccionales y es compatible con fluidos para metalurgia a base de agua.

Aplicaciones

Q8 Wagner NST 220 se usa en guías verticales de máquinas herramienta. También es aplicable en sistemas que requieran especificaciones CLP (aceites para engranajes industriales) o HLP (aceites hidráulicos).

Beneficios

- Menor tiempo de parada y mejora de la eficiencia del mantenimiento
- Superiores propiedades de adherencia
- Resistente a la salpicadura a alta presión de fluidos de corte de base acuosa
- Superior separación del agua
- Extrema protección contra la corrosión
- Reducción del catálogo de productos gracias a la ampliación de aplicaciones de lubricantes.
- Altamente adecuado para una gran variedad de aplicaciones
- Excelente protección frente al desgaste

Especificaciones & aprobaciones

ANSI/AGMA	9005-E02	DIN	51524-2 HLP
DIN	51502 CGLP	ISO	6743-13 GB
DIN	51517-3 CLP		

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	220
Color	D 1500	-	L 3.0
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0.894
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm²/s	215
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm²/s	18.2
Índice de viscosidad	D 2270	-	93
Punto de congelación	D 97	°C	-9
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	260
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1A

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Los componentes de adhesividad pueden causar el bloqueo de filtros (sistemas de filtración Bejur); en ese caso, se recomienda Q8 Wagner NS.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q80ils en Bélgica), de Q8 Wagner NST 220 es de **1.23** kg CO₂eq / kg. Por favor, contacte a Q80ils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto. Para obtener más información, consulte aquí

