

Q8 van Gogh 100

Wysokoparametrowy olej turbinowy

Opis

Q8 van Gogh 100 to wysokoparametrowy olej turbinowy oparty na wyselekcjonowanych olejach bazowych klasy premium. Produkt ten został opracowany do stosowania w układach obiegowych turbin parowych i gazowych. Q8 van Gogh 100 spełnia wymagania turbin najnowszej generacji, dzięki czemu nadaje się do pracy w warunkach od łagodnych do ciężkich. Zaprojektowany jako część programu czystej technologii Q8Oils w celu zapewnienia doskonałej kontroli nagarów/osadu w połączeniu z długą żywotnością oleju.

Zastosowania

Przemysłowe turbiny parowe i gazowe Turbiny hydroelektryczne Systemy obiegowe, w których wymagany jest olej turbinowy typu R&O Pompy odśrodkowe i osiowe oraz turbosprężarki, w których zalecany jest olej turbinowy typu R&O.

Cechy

Wydajność turbiny

Udoskonalona technologia

Niższe koszty eksploatacji

Korzyści

Długa bezproblemowa żywotność, doskonała ochrona turbiny i wyjątkowa odporność na starzenie

Wybitna formuła w celu ochrony turbiny przed korozją i zminimalizowania gromadzenia się osadów i nagaru w turbinie

Specjalnie opracowany z doskonałą ochroną przed tworzeniem się nagaru

Specyfikacje i aprobaty

ASTM	D 4304, Type I	ISO	6743-5 L-TGA
British Standard	489	ISO	6743-5 L-TSA
DIN	51515-1 L-TD		

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Wygląd	Visual	-	Bright and Clear
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,885
Klasa lepkości ISO	-	-	100
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	100
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	11.2
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	97
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.08
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-12
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	254
Barwa	D 1500	-	L 1.0
Uwalnianie powietrza, 50 °C	D 3427	min	5
Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	10/10/10
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytką miedziana, 3 h, 100 °C	D 130	-	1
Badanie odporności na rdzę panelu Q, 24 godz. @ 27 °C	KPI 31	Rating	
Popiół tlenkowy	D 482	% mass	<0.01
Stałe cząstki obce	Millipore, 0.45 µm	-	absent
Stabilność utleniania (RPVOT)	D 2272	min	>1.000
Zmodyfikowana stabilność utleniania (RPVOT)	D 2272	%	95
Zawartość cynku	D 4951	mg-kg	absent (<5)

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 van Gogh 100 wynosi 1.22 kg CO₂eq / kg.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we
take
care**