

Q8 van Gogh 68

Hochleistungs-Turbinenöl

Beschreibung

Q8 van Gogh 68 ist ein Hochleistungs-Turbinenöl auf Basis ausgewählter Premium-Grundflüssigkeiten. Dieses Produkt wurde für die Nutzung in Dampf- und Gasturbinen-Umlaufsystemen entwickelt. Q8 van Gogh 68 erfüllt die Herausforderungen von Turbinen der neuesten Generation und ist geeignet für Anwendungen unter mäßigen bis schweren Bedingungen. Stammt aus dem „Clean Technology“-Programm von Q8Oils für beste Lackierungs-/Ablagerungskontrolle in Kombination mit langer Öllebensdauer.

Anwendungen

Industrielle Dampf- oder Gasturbinen Wasserkraftturbinen Umlaufsysteme, für die Turbinenöl des R&O-Typs erforderlich ist Zentrifugal- (Kreisel-) und Axialpumpen sowie Turbokompressoren, für die Turbinenöl des R&O-Typs empfohlen ist

Merkmale

Turbinenleistung

Fortschrittliche Technologie

Niedrigere Betriebskosten

Leistungen

Lange, störungsfreie Betriebsdauer, ausgezeichneter Turbinenschutz und hervorragende Alterungsbeständigkeit

Hervorragende Formulierung zum Schutz der Turbine vor Korrosion und zur Minimierung von Ablagerungen und Lackrückständen in der Turbine

Speziell entwickelt mit ausgezeichnetem Schutz vor der Ansammlung von Lackrückständen

Spezifikationen & Zulassungen

| | | | |
|------------------|----------------|-----|---------------|
| ASTM | D 4304, Type I | ISO | 6743-5 L-TSA |
| British Standard | 489 | JIS | K 2213 Type 2 |
| ISO | 6743-5 L-TGA | | |

Eigenschaften

| | Verfahren | Einheit | Typische |
|--|--------------------|--------------------|------------------|
| Aussehen | Visual | - | Bright and Clear |
| Dichte bei 15 °C | D 4052 | g/ml | 0,871 |
| ISO Viskositätsklasse | - | - | 68 |
| Kinematische Viskosität, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 68 |
| Kinematische Viskosität, 100 °C | D 445 | mm ² /s | 9.14 |
| Viskositätsindex | D 2270 | - | 105 |
| Neutralisationszahl (TAN) | D 974 | mg KOH/g | 0.08 |
| Pour Point | D 97 | °C | -15 |
| Flammpunkt, COC | D 92 | °C | 236 |
| Farbe | D 1500 | - | L 0.5 |
| Luftabscheidevermögen, 50 °C | D 3427 | min | 3.7 |
| Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C | D 1401 | - | 40-40-0(10) |
| Dampfdemulgierbarkeit | DIN 51589-1 | sec. | 60 |
| Schaumneigung nach 10 min | D 892 | ml | 0/0/0 |
| Schaumneigung nach 5 min | D 892 | ml | 10/10/10 |
| Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std. | D 665 | - | pass |
| Q Platten-Rostschutztest, 24 Stunden bei 27 °C | KPI 31 | Rating | |
| Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C | D 130 | - | 1 |
| Oxidationseigenschaften (TOST) | D 943 | hrs | >10.000 |
| Oxidationsstabilität (RPVOT) | D 2272 | min | >1.000 |
| Modifizierte Oxidationsstabilität (RPVOT) | D 2272 | % | 95 |
| Oxidasche | D 482 | % mass | <0.01 |
| Zinkgehalt | D 4951 | mg-kg | absent (<5) |
| Feste Fremdpartikel | Millipore, 0.45 µm | - | absent |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 van Gogh 68 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.21 kg CO₂eq / kg**.

Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.

Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**