

## Q8 Brunel XF 355

Fluido de corte soluble en agua semisintético de alto rendimiento para aleaciones férreas y de aluminio

### Descripción

Q8 Brunel XF 355 es un fluido semisintético con alta concentración de aceite mineral para aplicaciones de mecanizado de alta carga con metales férreos y no férreos. Forma una emulsión semi transparente estable, cohesionada y de alta calidad al mezclarlo con agua, lo que alarga la vida del fluido y reduce su coste. Los excelentes aditivos de lubricidad proporcionan un acabado de superficies de alta calidad a las piezas mecanizadas. Es adecuado para su uso en zonas de agua blanda y dura.

### Aplicaciones

Q8 Brunel XF 355 está diseñado para aplicaciones de mecanizado de alta carga con metales férreos y no férreos, lo que facilita que el producto se pueda utilizar con varios materiales. Gracias a su capacidad para generar pocas espumas, está especialmente indicado para aplicaciones a alta presión y mecanizado rápido en maquinaria CNC moderna.. También es adecuado para el mecanizado de aluminio, incluyendo aplicaciones de roscado.

### Instrucciones para el usuario

1. El procedimiento correcto de hacer la emulsión consiste en añadir el Q8 Brunel XF 355 al agua y mezclar. Para esta operación, recomendamos el uso de mezcladoras de desplazamiento positivo (tipo Dosatron).
2. Para conservar las propiedades de este producto, los envases se deben almacenar en interior y protegidos de la congelación y de la luz directa del sol.
3. A continuación se indican las concentraciones recomendadas.

	Cobre	Acero	Hierro colado	Aluminio
Mecanizado general	5 %	5 %	5 %	5 %
Mecanizado moderado / alto	8 %	10 %	5 %	9 %
Roscado				10 %

Nota: En circunstancias y aplicaciones determinadas, puede ser

adecuado superar las recomendaciones anteriores.

### Seguridad y Salud y Medio Ambiente

Q8 Brunel XF 355 no contiene formaldehído, cloro, boro, ácido bórico ni aminos secundarias. Cumple la norma TRGS 611. Con ello se garantiza la seguridad medioambiental y salud del operario. Póngase en contacto con su representante en Q8Oils si necesita información adicional o asistencia.

### Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Contenido en aceite mineral	-	%	40
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	0.971
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	88
Apariencia (Emulsión)	Visual	-	Semi-translucent
pH@3% en 400 ppm CaCO <sub>3</sub> en agua	D 1287	pH	9.5
Determinación de las características de prevención del óxido en fluidos para trabajo con metales	IP 287	%	3
Características de corrosión de la mezcla de agua en fluidos para trabajo con metales	IP 125	%	2
Factor de refractómetro	-	-	1.1

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

### Observaciones

Por favor, contacte con su representante en Q8Oils si necesita ayuda sobre sus aplicaciones o equipos específicos.