

## Q8 Porta 95P

*Huile de traitement aux performances optimales*

### **Description**

*Q8 Porta 95P est une huile de traitement supérieure offrant des performances optimales, ainsi qu'une stabilité thermique et une stabilité à l'oxydation élevée. Cette huile de couleur claire présente une faible teneur en aromatiques et en azote et un minimum de pertes par évaporation en cas d'échauffement. Q8 Porta 95P améliore l'élasticité des composants en caoutchouc.*

### **Applications**

*Q8 Porta 95P est utilisée dans les industries du caoutchouc et des encres. Elle est appliquée dans les plastifiants et les produits extensibles (industrie du caoutchouc). Q8 Porta 95P est également recommandée comme huile abat-poussière dans le secteur de l'agriculture et comme huile de support dans le secteur des lubrifiants.*

### **Avantages**

- Réduction du portefeuille de produits par extension des applications du lubrifiant.
- Résistance élevée au vieillissement
- Stabilité thermique optimale
- Faible évaporation

## Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Classe de viscosité	-	-	95P
Classe de viscosité	-	-	Comparable to SN 400/500
Apparence	Visual	-	Bright and Clear
Couleur	D 1500	-	L 3.5 max
Odeur	-	-	Acceptable
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,881
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	91.18
Viscosité Cinématique, 50°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	56.0
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	10.39
Indice de viscosité	D 2270	-	95
Indice d'acide TAN	D 974	mg KOH/g	<0.05
Point d'écoulement	D 97	°C	-12
Point d'éclair, COC	D 92	°C	258
Point d'éclair, P-M	D 93	°C	249
Cendres	D 482	% mass	<0.01
Soufre	D 2622	% mass	0.5
Résidu de carbone	D 524	% mass	0.05
Extrait DMSO	IP 346	%	<1
Teneur d'eau	D 1744	ppm	100
Composition des hydrocarbures: chaînes aromatiques	D 2140	%	3.9
Composition des hydrocarbures: chaînes naphténiques	D 2140	%	30.4
Composition des hydrocarbures: chaînes paraffiniques	D 2140	%	65.7
Index de réfraction, 20 °C	D 1218	-	1.484
Intercept de réfraction	D 2140	-	1.045
Point d'aniline	D 611	°C	108.7
Absorption sur Clay-Gel: Liaisons aromatiques	D 2007	% mass	28.3
Absorption sur Clay-Gel: Asphaltènes	D 2007	% mass	<0.1
Absorption sur Clay-Gel: Liaisons polaires	D 2007	% mass	1.5
Absorption sur Clay-Gel: Liaisons saturées	D 2007	% mass	70.1
Noack volatility	D 5800	%	6
Shear Stability	CEC L-14-93	%	2 max

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.