

Q8 Antifreeze OAT-2 Premixed

Antigel exceptionnel avec des propriétés Long-Life basées sur la technologie OAT

Description

Q8 Antifreeze OAT-2 Premixed est un antigel concentré exceptionnel de très haute qualité qui protège contre le gel, l'ébullition et également la corrosion. Le produit est à base de monoéthylène glycol et possède des propriétés Long Life. Recommandé par plusieurs grands constructeurs automobiles. Protège les thermostats, les radiateurs, les pompes à eau et autres composants du moteur, ce qui réduit les coûts de maintenance. Ne contient pas de nitrite, d'amine, de phosphate, de borate ou de silicate.

Applications

Convient aux systèmes de refroidissement ouverts et fermés modernes des moteurs diesel et essence.

Avantages

- Protection longue durée exceptionnelle contre toutes les formes de corrosion.
- Réduit le nombre de réparations de thermostats, radiateurs et pompes à eau, ce qui permet de réduire les coûts et les immobilisations
- La meilleure protection de la corrosion due à la cavitation de sa classe.

Spécifications, recommandations et approbations

ASTM	D 3306	JOHN DEERE POWER SYSTEMS	
ASTM	D 6210	Jaguar Land Rover	STJLR 03.5212
Case New Holland	MAT 3624	Kobelco	
Case New Holland	MAT 3724	Komatsu	KES 07.892
Caterpillar	GCM34	Leyland Trucks	
Claas		MAN	324 Type SNF
DAF		Mitsubishi Heavy Industry	
		MHI	
Daimler Truck AG	DTFR 29C110 (MB 325.3)	Opel/Vauxhall	GMW 18270
Daimler Truck AG	DTFR 29D110 (MB 326.3)	Tata	Tata
Daimler Truck AG	Evobus	UNE	26-361-88/1
Deutz	DQC CB-14	VAG	VW TL 774 D (G12)
Fiat	9.55523	VAG	VW TL 774 F (G12+)
Ford	M97B44-D	Voith	
GB	29743-2013	Volvo Construction Equipment	STD 418-0007 (VCS-2)
GM	GMW 3420	Volvo Penta	STD 418-0007 (VCS-2)
Hitachi		Volvo Trucks	STD 418-0007 (VCS-2)
JIS	K 2234		

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	1.126
Point d'ébullition	-	°C	180
pH, 20 °C	D 1287	-	8.6
Réserve alcalinité (pH 5.5)	D 1121	ml HCL 0.1N	6.4
Equilibrium Reflux Boiling Point	D 1120	°C	164
Protection de gel 50-50%	D 1177	°C	-37
Couleur	Visual	-	Orange

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Il est recommandé de mélanger 50 % d'antigel Q8 OAT-2 (concentré) dans de l'eau. Ne pas utiliser plus de 70 % d'antigel Q8 OAT-2. Ce mélange offre une protection maximale contre le gel (point de congélation d'environ -68 °C). N'utilisez jamais d'antigel Q8 OAT-2 non dilué. Changez le glycol conformément aux instructions du constructeur automobile.

