

## Q8 Bach XACF 30

Olio da taglio EP attivo senza cloro per torni automatici

### Descrizione

Q8 Bach XACF 30 è un olio da taglio intero di media viscosità, di tipo attivo, ovvero macchia le leghe del rame. E' un olio a base paraffinica severamente raffinata, additivato con zolfo, sostanze untuosanti a cui vengono aggiunti un pacchetto non convenzionale ad azione antiossidante/antiusura ed un inibitore di nebbie oleose. La moderna formulazione EP esente cloro costituisce un valore aggiunto nell'utilizzo del prodotto e rappresenta un vantaggio in caso di smaltimento dell'olio o di trucioli unti. Q8 Bach XACF 30 riduce fortemente l'attrito tra l'utensile ed il pezzo lavorato e forma film tenaci anche nelle situazioni più critiche che si vengono a generare durante la fase di taglio.

### Applicazioni

Q8 Bach XACF 30 è un fluido lubrorefrigerante appositamente formulato per operazioni molto severe in termini di carichi specifici e che richiedano una perfetta finitura dei pezzi ed una lunga durata degli utensili. Q8 Bach XACF 30 è stato pensato per l'impiego nelle operazioni medio-gravose di tornitura, foratura e filettatura su macchine automatiche di pezzi in acciai legati ed inossidabili. Trova applicazione anche su macchine singole in lavorazioni severe quali la dentatura a creatore.

### Salute, sicurezza e ambiente

Per queste informazioni si faccia riferimento alla Scheda di Sicurezza a disposizione dei Clienti.

### Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Densità, 20°C	D 4052	g/ml	0,877
Viscosità cinematica a 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	31,0
Viscosità cinematica a 100°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	5,65
Punto di scorrimento	D 97	°C	-9
Punto di infiammabilità, COC	D 92	°C	>200
Colore	D 1500	-	L 2,5
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	D 130	-	4c

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

### Osservazioni

Q8 Bach XACF 30, di colore chiaro ed odore molto contenuto, offre un efficace controllo in fase di lavorazione ed una sensibile riduzione di nebbie oleose e fumi nell'ambiente di lavoro. La componente antiossidante favorisce lunghe durate alle cariche in esercizio. Particolarmente curato è l'aspetto tossicologico, per la salvaguardia dell'operatore e dell'ambiente.