

Q8 Bach XNRG 44

Aceite de corte puro de extraordinario rendimiento

Descripción

Q8 Bach XNRG 44 está basado en ésteres renovables fácilmente biodegradables. Formulado como un fluido de corte puro no activo, sin cloro y apto para el mecanizado de una amplia gama de materiales, entre los que se encuentran: hierro fundido, acero al carbono y aceros de alta aleación, acero inoxidable y aleaciones de acero resistentes al calor, aluminio, cobre y aleaciones de cobre. Este producto sintético presenta un punto de ignición alto en comparación con los productos a base de aceite mineral, que en combinación con una baja formación de espuma y unos aditivos seleccionados de rendimiento extraordinario, da como resultado un producto que no es perjudicial en contacto con el ser humano y que cuenta con una estabilidad contra el óxido extremadamente buena.

Aplicaciones

Principalmente operaciones severas, de tallado de engranajes y brochado, pero también aplicaciones de otro tipo. La extraordinaria vida útil de la herramienta y el acabado de la superficie reducen los costes de fabricación y el número de reprocesados.

Instrucciones para el usuario

Para conservar las propiedades de este producto, los envases se deben almacenar en lugar cerrado, protegidos del agua, congelación y luz directa del sol.

Seguridad y Salud y Medio Ambiente

Consulte las instrucciones de la Hoja de Datos de Seguridad de Materiales para un uso seguro y respetuoso con el medio ambiente.

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,919
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	0,915
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	44
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	300
Color	D 1500	-	0.5
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1
Ensayo cuatro bolas, carga de soldadura	IP 239	kg	260

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Por favor, contacte con su representante en Q8Oils si necesita ayuda sobre sus aplicaciones o equipos específicos.