

Q8 Brunel XF 132

Fluido de corte soluble en agua semisintético, bioestable de uso general para el mecanizado de aleaciones

Descripción

Q8 Brunel XF 132 es un fluido de corte soluble en agua semisintético, bioestable para el mecanizado de aleaciones. Este fluido con bajo contenido de aceite se recomienda para todas las aplicaciones genéricas de mecanizado de carga media de hierro colado, aleaciones de cobre, acero y aleaciones de acero. Forma una emulsión translúcida al mezclarlo con agua. La avanzada formulación de Q8 Brunel XF 132 proporciona una estabilidad química y biológica excelente y gracias a su alta detergencia, ofrece una avanzada limpieza. Gracias a sus propiedades de formación ultra baja de espumas, el fluido también es adecuado para sistemas con altas presiones y velocidades y aplicaciones en herramientas.

Aplicaciones

Q8 Brunel XF 132 se recomienda para todas las aplicaciones genéricas de mecanizado de carga media de hierro colado, aleaciones de cobre, acero y aleaciones de acero. Gracias a sus propiedades de formación ultra baja de espumas, el fluido también es adecuado para sistemas que trabajen con altas presiones y velocidades, así como para aplicaciones en herramientas.

Instrucciones para el usuario

1. El procedimiento correcto de hacer la emulsión consiste en añadir el Q8 Brunel XF 132 al agua y mezclar. Para esta operación, recomendamos el uso de mezcladoras de desplazamiento positivo (tipo Dosatron).
2. Para conservar las propiedades de este producto, los envases se deben almacenar en interior, y protegidos de la congelación y de la luz directa del sol.
3. A continuación se indican las concentraciones recomendadas.

Mecanizado general	6 – 10 %
Rectificado general	4 – 6 %

Nota: En circunstancias y aplicaciones determinadas, puede ser mejor superar las recomendaciones anteriores.

Seguridad y Salud y Medio Ambiente

Q8 Brunel XF 132 no contiene formaldehído, cloro, boro, ácido bórico ni aminas secundarias. Cumple la norma TRGS 611. Con ello se garantiza la seguridad medioambiental y salud del operario. Póngase en contacto con su representante en Q8Oils si necesita información adicional o asistencia.

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Contenido en aceite mineral	-	%	20
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	1.004
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	75
Apariencia (Emulsión)	Visual	-	Translucent
pH@3% en 400 ppm CaCO ₃ en agua	D 1287	pH	9.6
Determinación de las características de prevención del óxido en fluidos para trabajo con metales	IP 287	%	4
Características de corrosión de la mezcla de agua en fluidos para trabajo con metales	IP 125	%	2
Factor de refractómetro	-	-	1.7

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Por favor, contacte con su representante en Q8Oils si necesita ayuda sobre sus aplicaciones o equipos específicos.

Sostenibilidad

*La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Brunel XF 132 es de **1.09** kg CO₂eq / kg.*

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

Para obtener más información, consulte aquí



**we
take
care**