

Q8 Brunel XF 711

Fluido de corte soluble en agua de rendimiento excepcional y extremadamente bioestable

Descripción

Q8 Brunel XF 711 es un fluido metalúrgico soluble bioestable avanzado que incorpora la última tecnología de fluidos base sintéticos de alta pureza obtenidos químicamente a partir de gas natural en una combinación única con aditivos de lubricidad y componentes principales seleccionados para proporcionar un rendimiento extraordinario. Q8 Brunel XF 711 ofrece unas características de humectación y detergencia excelentes, reduce el arrastre de aceite y garantiza una limpieza excelente de la máquina, claridad y visión de la pieza de trabajo. La consistencia del fluido se mantiene estable tanto en aguas blandas como en aguas duras.

Aplicaciones

Q8 Brunel XF 711 está desarrollado para destacar en una amplia gama de aplicaciones de mecanizado de gran velocidad que procesan materiales ferrosos o no ferrosos, y también en aleaciones de aluminio para la industria automovilística y aeroespacial. La versátil formulación es muy resistente a la infección bacteriana y supera significativamente los periodos de duración de los fluidos convencionales, proporcionando notables reducciones de costes y residuos. Q8 Brunel XF 711 requiere un mantenimiento mínimo y es ideal para sistemas centralizados y máquinas de un solo sumidero que utilizan prácticas de 'apagado de luces'. Se recomienda para el mecanizado de cargas medias o pesadas en materiales ferrosos, que incluyen acero de alta aleación y hierro fundido. No mancha en aleaciones de aluminio y también se puede usar en aleaciones de cobre.

Instrucciones para el usuario

1. El procedimiento correcto para hacer la emulsión consiste en añadir Q8 Brunel XF 711 al agua y mezclar. Para esta operación, recomendamos el uso de mezcladoras de desplazamiento positivo (tipo Dosatron).
2. Para conservar las propiedades de este producto, los bidones deben almacenarse en espacios cerrados (entre 5 y 40 °C), protegidos de la congelación y la luz directa del sol.
3. A continuación se indican las concentraciones recomendadas.

Mecanizado general	4 – 6 %
Operaciones severas	8 – 12 %

Nota: En circunstancias y aplicaciones determinadas, puede ser adecuado superar las recomendaciones anteriores.

Seguridad y Salud y Medio Ambiente

Q8 Brunel XF 711 tiene un perfil de seguridad avanzado. No contiene biocidas y tampoco cloro, cresoles, nitritos, boro, ácido bórico, DCHA o aminas secundarias. Cumple la norma TRGS 611. Con ello se garantiza la seguridad medioambiental y la salud del operador. La reducción del olor en la aplicación también mejora el entorno del operador. Consulte las instrucciones de la Ficha de Datos de Seguridad del Producto para un uso seguro y respetuoso con el medio ambiente.

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Líquido base	-	%	8
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	0.992
Apariencia (Emulsión)	Visual	-	Translucent
pH@3% en 400 ppm CaCO3 en agua	D 1287	pH	9.6
Determinación de las características de prevención del óxido en fluidos para trabajo con metales	IP 287	%	3
Características de corrosión de la mezcla de agua en fluidos para trabajo con metales	IP 125	%	2
Factor de refractómetro	-	-	2.4

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Contacte con su representante en Q8Oils para obtener más información y asesoramiento para su aplicación y equipo específicos.

Sostenibilidad

*La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Brunel XF 711 es de **0.83** kg CO₂eq / kg.
Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.
Para obtener más información, consulte aquí*



**we
take
care**