

Q8 Brunel XF 741

Semisintetico base gas naturale ad elevata biostabilità

Descrizione

Q8 Brunel XF 741 è un emulsionabile ad elevata biostabilità dove l'olio minerale è sostituito da fluidi a base sintetica di alta purezza, ottenuti chimicamente dal gas naturale, in combinazione con additivi lubrificanti e componenti selezionati per fornire prestazioni superiori. Presenta caratteristiche di bagnabilità e detergenza e pulizia dei particolari lavorati elevatissime e risulta altamente resistente alle infezioni batteriche, superando significativamente i periodi di durata in vasca dei fluidi convenzionali, con conseguente riduzione dei costi di gestione.

Applicazioni

Il prodotto ha un ampio spettro applicativo, ed è raccomandato per lavorazioni di taglio e rettifica di medio-alta gravosità su ghisa, acciai legati incluso l'inox e tutte le leghe di alluminio. L'impiego è estendibile anche a leghe del rame e del titanio.

Modalità d'impiego

I migliori risultati si ottengono aggiungendo con gradualità Q8 Brunel XF 741 all'acqua, partendo da una concentrazione minima del 3/5% fino a salire secondo la gravosità operativa a concentrazioni del 8/12%. Si consiglia di conservare il concentrato al riparo dal sole e dall'acqua a temperature comprese tra 5°C e 40°C.

Salute, sicurezza e ambiente

Q8 Brunel XF 741 formulato con basi da gas naturale prive di IPA (Idrocarburi Policiclici Aromatici), è esente da biocidi, DCHA (Dicicloesilammina), boro, cloro, nitriti, fenoli e ammine secondarie (conforme alla TRGS 611). Si pone pertanto all'avanguardia per gli aspetti di sicurezza relativi agli utilizzatori ed all'ambiente.

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Base lubrificante	-	%	10
Densità, 20°C	D 4052	g/ml	0.983
Viscosità cinematica a 40°C	D 445	mm ² /s	43
Aspetto emulsione	Visual	-	Semi-translucent
pH@3% in 400 ppm di CaCO ₃ in acqua	D 1287	pH	9.5
Test Antiruggine Ghisa-Carta superato al	IP 287	%	3
Test Antiruggine Acciaio-Ghisa superato al	IP 125	%	2
Fattore rifrattometrico	-	-	1.7

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

Sostenibilità

La Carbon Footprint (PCF), considerando le componenti di produzione (cradle-to-gate), del prodotto Q8 Brunel XF 741 è **1.05 kg CO₂eq / kg**.
Contatta Q8Oils per avere maggiori informazioni sull'impatto ambientale positivo di questo prodotto (Handprint).
Per saperne di più, clicca qui

