

## Q8 Heller 46

Olio ad alto indice di viscosità per comandi oleodinamici

### Descrizione

Q8 Heller 46 è formulato con olio minerale paraffinico ad alto Indice di Viscosità con elevate prestazioni antiusura ed utilizzato nelle apparecchiature e nei sistemi idraulici operanti in condizioni di temperature molto variabili.

### Applicazioni

Q8 Heller 46 è un olio contenente una completa e selezionata additivazione antiusura, antiossidante, antiruggine ed antischiama che incontra le più severe specifiche richieste dalla maggior parte dei costruttori di apparecchiature idrauliche.

### Proprietà

- Lunga durata delle cariche di olio, in virtù della elevata stabilità termica ed ossidativa, soprattutto in presenza di alte temperature ed umidità.
- Migliore efficienza di manutenzione.
- Grazie ad una adeguata additivazione il prodotto ha una valida resistenza all'ossidazione.
- Altamente adatto per l'uso in una vasta gamma di temperature.
- Elevatissimo indice di viscosità.
- Ottime prestazioni antiusura grazie alla selezionata additivazione.
- Ottima separazione dell'acqua.

### Specifiche

AFNOR	48-603 HV	Eaton Brochure	03-401-2010
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HV
DIN	51524-3 HVLP		

### Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Grado di viscosità ISO	-	-	46
Colore	D 1500	-	1,5
Densità, 15 °C	D 4052	g/ml	0,866
Densità, 20 °C	D 4052	g/ml	0,861
Viscosità cinematica a 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	46
Viscosità cinematica a 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	8,2
Indice di viscosità	D 2270	-	155
Punto di scorrimento	D 97	°C	-36
Punto di infiammabilità, COC	D 92	°C	210
Demulsività, acqua distillata, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Schiuma, 5 minuti di soffiaggio, seq. 1-2-3	D 892	ml	10/20/10
Schiuma, decantazione di 10 minuti, seq. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test della ruggine, proc. A e B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	D 130	-	1
Test FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	11

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

## Sostenibilità

La Carbon Footprint (PCF), considerando le componenti di produzione (cradle-to-gate), del prodotto Q8 Heller 46 è **0.52** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Contatta Q8Oils per avere maggiori informazioni sull'impatto ambientale positivo di questo prodotto (Handprint).

Per saperne di più, [clicca qui](#)



**we  
take  
care**