

## Q8 Rossini CH 460

Fluido sintetico per catene Food Grade

### Description

Q8 Rossini CH 460 è un fluido sintetico per catene, formulato utilizzando speciali componenti consentiti da FDA (CFR 21) ed è approvato NSF H1. Numero di Registrazione NSF:136418

### Applications

Q8 Rossini CH 460 si impiega nell'Industria alimentare, dove i lubrificanti possono avere un contatto accidentale con il cibo, così come nella produzione di bevande o nei processi di confezionamento e nel settore farmaceutico. Trovano impiego nella lubrificazione tutti i tipi di catene dove le proprietà antiusura ed EP sono necessarie a causa dei carichi presenti in alcuni impianti di produzione alimentare. Altro impiego è la lubrificazione di cuscinetti (piani ed a rotolamento) e riduttori industriali. Q8 Rossini CH 460 si può utilizzare sino a circa 150°C con punte di 160/180°C.

### Benefits

- Impatto limitato sull'ambiente.
- Perfetto per l'uso nell'industria alimentare
- Non contiene componenti pericolosi.
- Riduzione dei tempi di fermo e quindi maggiore efficienza di manutenzione.
- Olio sintetico di alta qualità.
- Il prodotto grazie alla adeguata additivazione ha buone caratteristiche di adesività.
- Grazie all'adeguata additivazione il prodotto ha una valida resistenza ai processi ossidativi.
- Idrorepellente in modo ottimale

### Specifications & Approvals

|     |             |     |             |
|-----|-------------|-----|-------------|
| DIN | 51517-3 CLP | ISO | 6743-1 L-AC |
| ISO | 21469       |     |             |

### Properties

|                                       | Method | Unit               | Typical |
|---------------------------------------|--------|--------------------|---------|
| Colore                                | D 1500 | -                  | L 0,5   |
| Densità, 20°C                         | D 4052 | g/ml               | 0,852   |
| Viscosità cinematica a 40°C           | D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 371     |
| Viscosità cinematica a 100°C          | D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 37,3    |
| Indice di viscosità                   | D 2270 | -                  | 147     |
| Punto di scorrimento                  | D 97   | °C                 | -30     |
| Punto di infiammabilità, COC          | D 92   | °C                 | 270     |
| Test della ruggine, proc. A e B, 24 h | D 665  | -                  | Pass    |
| Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore    | D 130  | -                  | 1       |

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.