

## Q8 T 55 80W-90

Olej do osi API GL-5

### Opis

Q8 T 55 80W-90 to zaawansowany olej do przekładni pracujących przy dużych obciążeniach. Specjalnie dobrane oleje bazowe i dodatki zapewniają optymalne smarowanie w warunkach ekstremalnego ciśnienia i obciążeń udarowych. Produkt ten jest zalecany do osi o dużej obciążalności wymagających specyfikacji API GL-5.

### Zastosowania

Q8 T 55 80W-90 jest zalecany do elementów pracujących pod dużym obciążeniem, takich jak tylne osie, napędy końcowe lub mechanizmy różnicowe, szczególnie te z przekładniami hipoidalnymi. Spełnia specyfikację API GL-5 i ma zastosowanie w pojazdach drogowych i pozadrogowych, budowlanych, lekkich i ciężkich ciężarówkach oraz pojazdach użytkowych, pracujących w warunkach wysokiej prędkości/obciążenia udarowego, wysokiej prędkości/niskiego momentu obrotowego lub niskiej prędkości/wysokiego momentu obrotowego.

### Korzyści

- Wyjątkowa ochrona przed zużyciem w ciężkich warunkach pracy.
- Znakomita ochrona przed zużyciem i wydłużenie żywotności komponentów.
- Znakomita ochrona przekładni w warunkach obciążeń udarowych.
- Znakomita ochrona przed rdzą i korozją.
- Ulepszona stabilność ścinania zapewniająca stabilną lepkość podczas użytkowania

### Specyfikacje, zalecenia i dopuszczenia

API	GL-5	MIL	L-2105B
Case	MS 1316	MIL	L-2105D
Clark	ALC-1 5M 7-80 KE	Rockwell International	O-76
Clark	MS-8 Rev. 1	Volvo	97310
Clark	TLC-25 3M 8-83	ZF	TE-ML 05A
Ford	SM-2C-1011A	ZF	TE-ML 07A
Ford	SQM-2C9002-AA	ZF	TE-ML 12A
Iveco	18-1805 RAM1	ZF	<b>TE-ML 16B</b>
John Deere	JDM J11E	ZF	TE-ML 16C
Komatsu Dresser	B22-0003	ZF	<b>TE-ML 17B</b>
Komatsu Dresser	B22-0005	ZF	<b>TE-ML 19B</b>
MAN	342 Type M1	ZF	<b>TE-ML 21A</b>
MB	235.0		

Kolor niebieski = oficjalnie zatwierdzony

## Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,902
Gęstość, 20 °C	D 4052	g/ml	0,898
Klasa lepkości	-	-	SAE 80W-90
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	146,3
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	15,5
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	100
Lepkość Brookfielda, -26 °C	D 2983	mPa.s	135
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-27
Temperatura zapłonu, P-M	D 93	°C	205
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	218

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

## Uwagi

Karta Danych Produktu zawiera wybór specyfikacji, w celu uzyskania pełnego przeglądu prosimy o zapoznanie się ze stroną internetową Q8Oils.

## Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 T 55 80W-90 wynosi **1.28 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

Więcej informacji można znaleźć tutaj

