

Q8 Estin 46 S

Feuerbeständige HFDU Hydraulikflüssigkeit

Beschreibung

Q8 Estin 46 S ist eine vollsynthetische Flüssigkeit, die mit organischen Estern und speziell ausgewählten Additiven formuliert ist. Diese Flüssigkeit zeichnet sich durch einen hohen Flamm- und Brennpunkt aus und verfügt über spezielle Eigenschaften, um eine heftige und explosive Entzündung zu vermeiden, wenn sie mit Flammen oder heißen Metalloberflächen in Berührung kommt. Q8 Estin 46 S ist nach FM (Factory Mutual) Klasse 6930 zugelassen. Dieser Schmierstoff ist biologisch leicht abbaubar (>85% in 28 Tagen)

Anwendungen

Q8 Estin 46 S eignet sich für Hydrauliksysteme, die speziell in der Stahlindustrie, in Stranggussanlagen, in Fertigwalzanlagen usw. und überall in Gegenwart von Flammen eingesetzt werden.

Leistungen

- Mühelose und sicherer Gebrauch für Anwender
- Extrem hoher Flammpunkt
- Hoher Viskositätsindex
- Ausgezeichnete Oxidations- und thermische Stabilität
- Problemlos biologisch abbaubar

Spezifikationen & Zulassungen

FM Approval Standard 6930 ISO 6743-4 HFDU

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Aussehen	Visual	-	Bright & Clear
Farbe	D 1500	-	3.0
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	0.920
Kin. Viskosität Grundöl bei 40 °C	D 445	mm ² /s	46
Kin. Viskosität Grundöl bei 100 °C	D 445	mm ² /s	9.7
Viskositätsindex	D 2270	-	185
Flammpunkt, COC	D 92	°C	>310
Fire Point, COC	D 92	°C	360
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	30/50/30
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Pour Point	D 97	°C	-36
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass / pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1a
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.5
Koksrückstand	D 524	% mass	0.3
Verseifungszahl	D 94	mg KOH/g	190
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	>11
Biologische Abbaubarkeit nach 28 Tagen	OECD 301 B	%	>85

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Kompatibilität mit Metallen und Elastomeren: Diese Flüssigkeiten sind insbesondere kompatibel mit Viton, Teflon, Buna N, Neopren und Polyurethan. Vollständige Mischbarkeit und Kompatibilität zwischen Q8 Estin 46 S und Mineralölen, natürlichen und synthetischen Estern.