

Q8 Haydn 22 (R)

Fortschrittliches zinkbasiertes rotes Hydrauliköl

Beschreibung

Q8 Haydn 22 (R) beruht auf einer zinkbasierten Additivtechnologie. Dieses Öl findet Einsatz in betrieblichen Anwendungen und Industrieanlagen. Q8 Haydn 22 (R) besitzt eine optimale thermische und oxidative Stabilität und eine lange Lebensdauer. Die rote Farbe ermöglicht die schnelle und einfache Detektion von Ölleckagen an der Hydraulikanlage.

Anwendungen

Q8 Haydn 22 (R) eignet sich für industrielle Hydraulikanwendungen (Anlagen jeglicher Art) und andere Industriebereiche, wie gering belastete Getriebe, Pumpen, Kompressoren und Lager.

Leistungen

- Geringere Ausfallzeiten und verbesserte Wartungseffizienz
- Zinkbasierte Additive
- Verbesserter Schutz vor Verschleiß
- Ausgezeichnete Wasserabscheidung
- Verbesserte Freisetzung eingeschlossener Luftbläschen

Spezifikationen & Zulassungen

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	Eaton Brochure	03-401-2010
DIN	51517-2 CL	ISO	11158 HM
DIN	51524-2 HLP		

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	22
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,863
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	22,0
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	4,28
Viskositätsindex	D 2270	-	98
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	0,3
Pour Point	D 97	°C	-30
Flammpunkt, COC	D 92	°C	202
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	10/20/10
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.