

## Q8 Hogarth 68

Energieeffizientes Hydrauliköl für extreme Betriebszuverlässigkeit

### Beschreibung

Q8 Hogarth 68 garantiert eine höhere betriebliche Zuverlässigkeit und dauerhaft stabile Viskosität dank hervorragender Scherfestigkeit. Mit einer einzigartigen Kombination aus verbesserten Reaktionszeiten der Hydraulikanlage, Kaltstartfähigkeiten und weniger internen Leckagen ist dieses Öl in allen Situationen energieeffizient. Seine hochgradige Oxidationsbeständigkeit führt zu verlängerten Ölwechselintervallen.

### Anwendungen

Q8 Hogarth 68 ist perfekt für den Einsatz bei allen Temperaturen und unter harten Bedingungen, z. B. für Geländefahrzeuge (Bulldozer, Planierpflüge, Baufahrzeuge usw.) und industrielle Hydraulikanlagen (Papiermühlen, Spritzgießmaschinen, Stahlindustrie).

### Leistungen

- Verbesserte und gesteigerte Effizienz für alle Anwendungen
- Außerordentlich hoher Viskositätsindex
- Einzigartige Stay-in-Grade-Beständigkeit
- Leichte Anwendung dank seiner Eigenschaften
- Ausgezeichnete Fließeigenschaften
- Eigenschaften für einen reibungslosen Betrieb
- Kein Qualitätsverlust im Laufe der Zeit
- Hochgradige Oxidationsbeständigkeit
- Hochgradige Reduzierung von Lackrückständen

### Spezifikationen & Zulassungen

<b>Bosch Rexroth</b>	RE 90220 notes	<b>ISO</b>	11158 HV
<b>DIN</b>	51524-3 HVLP	<b>MAG IAS</b>	P-68, P-69, P-70
<b>Denison</b>	HF-0, HF-1, HF-2	<b>Swedish Standard</b>	SS 155434 AV
<b>Eaton Brochure</b>	03-401-2010		

### Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	68
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,862
Farbe	D 1500	-	L 1.0
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	66.3
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	11.1
Viskositätsindex	D 2270	-	161
Pour Point	D 97	°C	-33
Flammpunkt, COC	D 92	°C	>200
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(15)
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	10/25/10
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Neutralisationszahl (TAN)	D 664	mg KOH/g	0.5
Oxidationsstabilität, Zeit bei 2.0 TAN	D 943	hrs	>4000
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

## **Bemerkungen**

Die Energieeffizienz gilt nur im Vergleich mit Q8 Standard-Hydraulikschmierstoffen. Die eingesetzte Technologie wurde unter kontrollierten Bedingungen getestet. Verbesserungen der Energieeffizienz können je nach Anwendung und Betriebsbedingungen variieren.

## **Nachhaltigkeit**

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Hogarth 68 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.34** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.  
Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.  
Weitere Informationen finden Sie hier

