

Q8 Mahler HA SAE 40

Qualitätsschmierstoff für stationäre Gasmotoren

Beschreibung

Q8 Mahler HA ist ein Qualitäts-Gasmotorenöl auf Basis von Gruppe II (wasserstoffbehandelt) Premium-Grundölen. Dieses Produkt stammt aus dem Programm für Gasmotorenöl-Technologie von Q80ils und beruht auf dem Q80ils Eigenentwicklungs-Konzept und kundenspezifischen Lösungen.

Anwendungen

Motor Stationäre Viertakt-Gasmotoren mit brennstoffarmer, stöchiometrischer Verbrennung, auch Motoren mit hohem BMEP. Betriebsbedingungen Milde bis harte Bedingungen, einschließlich Hochdruck-, Hochlast- und Hochtemperaturbetrieb. Gastyp Zahlreiche Gase, wie Erdgas, Biogas, Deponiegas, Klärgas, Grubengas und Holzgas. Einzigartige Leistungsmerkmale bei Anwendungen mit Gasen mit hohem H2S-Gehalt.

Merkmale Leistungen

Verlängerten Ölwechselintervallen Verbesserte Alkalitätsreserve für einen dauerhaft leistungsstarken und beständigen Motor bei

längeren Ölwechselintervallen

Eigene Produktentwicklung Eigenentwickeltes, fortschrittliches Additivpaket, kombiniert mit sorgfältig ausgewähltem

Grundöl der Gruppe II

Fortschrittliche Technologie Hohe Schmierleistung für niedrigen Verschleiß der Motorkomponenten und maßgebliche

Reduzierung von Wartungskosten

Spezifikationen & Zulassungen

Caterpillar Energy Solutions CG132, CG170, CG260 MAN M 3271-4 (Special gas)

INNIO Jenbacher TA 1000-1109, Type 2, 3 Series - MTU Onsite Energy 400 series

Fuel class B, C

 INNIO Waukeshα
 12-1880
 MWM
 0199-99-02105

 Liebherr
 Tedom
 61-0-0281

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,892
Viskositätsklasse	-	-	SAE 40
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm²/s	117.4
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm²/s	13.18
Viskositätsindex	D 2270	-	107
TBN	D 2896	mg KOH/g	7.9
Pour Point	D 97	°C	-12
Flammpunkt, P-M	D 93	°C	254
Sulfatasche	D 874	% mass	0.9
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130		1

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Die Empfehlungen des Erstausrüsters müssen eingehalten werden.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Mahler HA SAE 40 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q80ils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt $1.28\,$ kg CO $_2$ eq / kg. Bitte wenden Sie sich an Q80ils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren. Weitere Informationen finden Sie hier

