

Q8 Mozart CL 70 SAE 50

Hochleistungs-Zylinderöl für Zweitakt-Kreuzkopfmotoren

Beschreibung

Q8 Mozart CL ist ein Hochleistungs-Zylinderöl für Zweitakt-Kreuzkopfmotoren, die unter Hochdruckbedingungen und bei hohen Temperaturen betrieben werden. TBN 70 wird für schwefelarme Kraftstoffe empfohlen (Massenanteil < 1 %)

Anwendungen

Zum Schmieren der Zylinder aller großen Schiffsdieselmotoren mit niedrigen Drehzahlen.

Merkmale

Fortschrittliche Technologie

Leistungen

Grundöle ausgezeichneter Qualität für den Erhalt eines starken Ölfilms unter allen Lastbedingungen
Ausgezeichneter Schutz vor Rost und Korrosion für alle Metalloberflächen, selbst unter extremen Bedingungen

Eigenschaften

| | Verfahren | Einheit | Typische |
|---------------------------------|-----------|--------------------|----------|
| Dichte bei 15 °C | D 4052 | g/ml | 0.935 |
| Viskositätsklasse | - | - | SAE 50 |
| Kinematische Viskosität, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 220 |
| Kinematische Viskosität, 100 °C | D 445 | mm ² /s | 18.9 |
| Viskositätsindex | D 2270 | - | 96 |
| TBN | D 2896 | mg KOH/g | 71.3 |
| Pour Point | D 97 | °C | -12 |
| Flammpunkt, P-M | D 93 | °C | 198 |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Mozart CL 70 SAE 50 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.41 kg CO₂eq / kg**.

Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.
Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**