

## Q8 Rossini HMG 68

Hochgradige lebensmittelverträgliche synthetische Hydraulikflüssigkeit

### Beschreibung

Das hochgradige Q8 Rossini HMG 68 eignet sich perfekt für die Lebensmittelindustrie, wo Flüssigkeiten mit Lebensmitteln in Kontakt geraten können. Dank verbesserter Filtrierbarkeit und Demulgierbarkeit ist es ein zuverlässiger Schmierstoff für empfindliche hydraulische Servosysteme, die eine saubere Arbeitsumgebung erfordern. Q8 Rossini HMG 68 besitzt eine einzigartige thermische und oxidative Stabilität und somit eine verlängerte Schmierstoff-Lebensdauer.

### Anwendungen

Verwendet wird es bei Anwendungen, die NSF-H1-Schmierstoffe erfordern. Q8 Rossini HMG 68 ist perfekt für Hydraulikanlagen in der Pharma- und Lebensmittelindustrie, z. B. in der Getränkeproduktion und -verpackung.

### Leistungen

- Geringe Auswirkungen auf die Umwelt
- Sicherer Einsatz in der Lebensmittelindustrie
- Frei von gefährlichen Inhaltsstoffen
- Minimiert Ausfallzeiten und somit höhere Wartungseffizienz
- Ausgezeichnetes Synthetiköl
- Extrem geeignet für den Gebrauch in einem breiten Temperaturspektrum

### Spezifikationen & Zulassungen

DIN	51524-3 HVLP	ISO	21469
ISO	11158 HV		

### Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	68
Farbe	D 1500	-	L 0,5
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,838
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	0,832
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	68
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	10,4
Viskositätsindex	D 2270	-	140
Pour Point	D 97	°C	-48
Flammpunkt, COC	D 92	°C	265
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	Pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.