

Q8 Super H 46

Olio antiusura per comandi oleodinamici

Descrizione

Q8 Super H 46 è formulato con olio minerale paraffinico con prestazioni antiusura ed è utilizzato nelle apparecchiature e nei sistemi idraulici.

Applicazioni

Q8 Super H 46 è un olio contenente un'additivazione antiusura, antiossidante, antiruggine ed antischiuma che incontra le specifiche richieste dalla maggior parte dei costruttori di apparecchiature idrauliche.

Proprietà

- Ottime prestazioni antiusura, grazie alla selezionata additivazione "zinco-fosforo".
- Lunga durata delle cariche grazie alla elevata stabilità termica ossidativa.

Specifiche

| | | | |
|------------|-------------|------------|-----------|
| DIN | 51524-2 HLP | ISO | 6743-4 HM |
| ISO | 11158 HM | | |

Caratteristiche chimico-fisiche

| | Metodo | Unità | Tipico |
|---|--------|--------------------|---------|
| Aspetto | Visual | - | Limpido |
| Colore | D 1500 | - | 2 |
| Densità, 20°C | D 4052 | g/ml | 0,861 |
| Viscosità cinematica olio base a 40 °C | D 445 | mm ² /s | 46 |
| Viscosità cinematica olio base a 100 °C | D 445 | mm ² /s | 6,8 |
| Indice di viscosità | D 2270 | - | 100 |
| Punto di infiammabilità, COC | D 92 | °C | 225 |
| Punto di scorrimento | D 97 | °C | -33 |

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.