

Q8 T 520 20W-50

Mineralisches API CG-4-Hochleistungs-Motoröl

Beschreibung

Q8 T 520 20W-50 ist ein Hochleistungs-Motoröl. Dieses Produkt bietet gute Schmierung nach Kaltstarts und begrenzt so den Motorverschleiß, verhindert Korrosion und schützt vor Rost. Es übertrifft die üblichen Standards für Kolbensauberkeit gemäß API CG-4.

Anwendungen

Q8 T 520 20W-50 wurde für Busse sowie Off-Highway-Fahrzeuge und Militärausrüstungen entwickelt. Es eignet sich für Saug-, Turbo- und aufgeladene Motoren mit und ohne Ladeluftkühlung, und kann auch in Nutz- und Off-Highway-Fahrzeugen eingesetzt werden.

Leistungen

- Optimaler Motorschutz nach Kaltstart.
- Hoher Rost- und Korrosionsschutz.
- Premium-Schutz vor Motorverschleiß.

Spezifikationen, Empfehlungen und Freigaben

API CG-4

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,891
Viskositätsklasse	-	-	SAE 20W-50
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	171.8
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	18.87
Viskositätsindex	D 2270	-	124
Scheinbare Viskosität bei -15°C	D 5293	mPa.s	8200
TBN	D 2896	mg KOH/g	8.5
Pour Point	D 97	°C	-18
Flammpunkt, P-M	D 93	°C	> 200
Sulfatasche	D 874	% mass	1.11

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 T 520 20W-50 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.36 kg CO₂-eq / kg**. Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren. Weitere Informationen finden Sie hier

