

## Q8 van Gogh 32

Hochleistungs-Turbinenöl

### Beschreibung

Q8 van Gogh 32 ist ein Hochleistungs-Turbinenöl auf Basis ausgewählter Premium-Grundflüssigkeiten. Dieses Produkt wurde für die Nutzung in Dampf- und Gasturbinen-Umlaufsystemen entwickelt. Q8 van Gogh 32 erfüllt die Herausforderungen von Turbinen der neuesten Generation und ist geeignet für Anwendungen unter mäßigen bis schweren Bedingungen. Stammt aus dem „Clean Technology“-Programm von Q8Oils für beste Lackierungs-/Ablagerungskontrolle in Kombination mit langer Öllebensdauer.

### Anwendungen

Industrielle Dampf- oder Gasturbinen Wasserkraftturbinen Umlaufsysteme, für die Turbinenöl des R&O-Typs erforderlich ist Zentrifugal- (Kreisel-) und Axialpumpen sowie Turbokompressoren, für die Turbinenöl des R&O-Typs empfohlen ist

### Merkmale

**Turbinenleistung**

### Leistungen

Lange, störungsfreie Betriebsdauer, ausgezeichneter Turbinenschutz und hervorragende Alterungsbeständigkeit

**Fortschrittliche Technologie**

Hervorragende Formulierung zum Schutz der Turbine vor Korrosion und zur Minimierung von Ablagerungen und Lackrückständen in der Turbine

**Niedrigere Betriebskosten**

Speziell entwickelt mit ausgezeichnetem Schutz vor der Ansammlung von Lackrückständen

### Spezifikationen & Zulassungen

|                  |                |                      |                |
|------------------|----------------|----------------------|----------------|
| ASTM             | D 4304, Type I | ISO                  | 8068           |
| British Standard | 489            | Indian Standard      | IS 1012:2002   |
| Chinese Standard | GB 11120-2011  | JIS                  | K 2213 Type 2  |
| DIN              | 51515-1 L-TD   | Siemens              | TLV 9013 04    |
| DIN              | 51515-2 L-TG   | Siemens              | TLV 9013 05    |
| ISO              | 6743-5 L-TGA   | Siemens Westinghouse | M-Spec 55125Z3 |
| ISO              | 6743-5 L-TSA   |                      |                |

## Eigenschaften

|  | Verfahren          | Einheit            | Typische         |
|--|--------------------|--------------------|------------------|
| Aussehen                                       | Visual             | -                  | Bright and Clear |
| Dichte bei 15 °C                               | D 4052             | g/ml               | 0,865            |
| ISO Viskositätsklasse                          | -                  | -                  | 32               |
| Kinematische Viskosität, 0 °C                  | D 445              | mm <sup>2</sup> /s | 350              |
| Kinematische Viskosität, 40 °C                 | D 445              | mm <sup>2</sup> /s | 32               |
| Kinematische Viskosität, 100 °C                | D 445              | mm <sup>2</sup> /s | 5.52             |
| Viskositätsindex                               | D 2270             | -                  | 109              |
| Neutralisationszahl (TAN)                      | D 974              | mg KOH/g           | 0.05             |
| Pour Point                                     | D 97               | °C                 | -36              |
| Flammpunkt, COC                                | D 92               | °C                 | 220              |
| Farbe  | D 1500             | -                  | L 0.5            |
| Luftabscheidevermögen, 50 °C                   | D 3427             | min                | 1.1              |
| Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C        | D 1401             | -                  | 40-40-0(5)       |
| Schaumneigung nach 10 min                      | D 892              | ml                 | 0/0/0            |
| Schaumneigung nach 5 min                       | D 892              | ml                 | 10/10/10         |
| Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.            | D 665              | -                  | pass             |
| Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C                | D 130              | -                  | 1                |
| Oxidationseigenschaften (TOST)                 | D 943              | hrs                | >10.000          |
| Oxidationsstabilität (RPVOT)                   | D 2272             | min                | >1.000           |
| Modifizierte Oxidationsstabilität (RPVOT)      | D 2272             | %                  | 95               |
| Zinkgehalt                                     | D 4951             | mg-kg              | absent (<5)      |
| Feste Fremdpartikel                            | Millipore, 0.45 µm | -                  | absent           |
| Dampfdemulgierbarkeit                          | DIN 51589-1        | sec.               | 60               |
| Q Platten-Rostschutztest, 24 Stunden bei 27 °C | KPI 31             | Rating             |                  |
| Oxidasche                                      | D 482              | % mass             | <0.01            |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

## Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 van Gogh 32 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.21** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.

Weitere Informationen finden Sie hier



**we  
take  
care**