

## Q8 van Gogh EP 32

Hochleistungs-Turbineöl

### Beschreibung

Q8 van Gogh EP 32 ist ein Hochleistungs-Turbineöl auf Basis ausgewählter Premium-Grundflüssigkeiten. Dieses Produkt wurde für die Nutzung in Dampf- und Gasturbinen sowie kombinierten Zyklusanwendungen einschließlich Turbinen mit vorgeschaltetem Getriebe entwickelt. Q8 van Gogh EP 32 bewältigt die Herausforderungen der Turbinen der neuesten Generation und eignet sich bestens für mäßige bis schwere Bedingungen. Stammt aus dem „Clean Technology“-Programm von Q8Oils für hervorragende Lackierungs-/Ablagerungskontrolle sowie gute Belastbarkeit in Kombination mit langer Öllebensdauer.

### Anwendungen

Industrielle Dampf- oder Gasturbinen, einschließlich Turbinen mit vorgeschaltetem Getriebe sowie kombinierter Zyklusbetrieb Wasserkraftturbinen Umlaufsysteme, für die Turbinenöl-Qualität erforderlich ist Zentrifugal- (Kreisel-) und Axialpumpen sowie Turbokompressoren, für die Turbinenöl-Qualität empfohlen ist

### Merkmale

**Turbinenleistung**

### Leistungen

Lange, störungsfreie Betriebsdauer, ausgezeichneter Turbinenschutz und hervorragende Alterungsbeständigkeit

**Fortschrittliche Technologie**

Entwickelt für hervorragenden Schutz vor Verschleiß/Extremdruck zur Erfüllung der Anforderungen bezüglich der Belastbarkeit von Getriebeturbinen

**Niedrigere Betriebskosten**

Speziell entwickelt mit ausgezeichnetem Schutz vor der Ansammlung von Lackrückständen

### Spezifikationen & Zulassungen

|                  |                      |                      |                    |
|------------------|----------------------|----------------------|--------------------|
| ASTM             | D 4304, Type II (EP) | GE Thermodyn         | ISPSH901SDI        |
| British Standard | 489                  | ISO                  | 6743-5 L-TGE       |
| Chinese Standard | GB 11120-2011        | ISO                  | 6743-5 L-TSE       |
| DIN              | 51515-1 L-TDP        | ISO                  | 8068               |
| DIN              | 51515-2 L-TGP        | Indian Standard      | IS 1012:2002       |
| GE Energy        | GEK 101941           | JIS                  | K 2213 Type 2      |
| GE Energy        | GEK 107395           | Siemens              | MAT812108          |
| GE Energy        | GEK 121608           | Siemens              | TLV 9013 04        |
| GE Energy        | GEK 28143            | Siemens              | TLV 9013 05        |
| GE Energy        | GEK 32568            | Siemens Westinghouse | M-Spec 55125Z3     |
| GE Energy        | GEK 46357            | Solar Turbines       | ES 9-224 (Class I) |
| GE Energy        | GEK 46506            | Turbomach            | ES 9-224 (Class I) |

## Eigenschaften

|   | Verfahren | Einheit            | Typische     |
|---|-----------|--------------------|--------------|
| Dichte bei 15 °C                          | D 4052    | g/ml               | 0,87         |
| Kinematische Viskosität, 40 °C            | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 32,0         |
| Kinematische Viskosität, 100 °C           | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 5,3          |
| Viskositätsindex                          | D 2270    | -                  | 98           |
| Neutralisationszahl (TAN)                 | D 974     | mg KOH/g           | 0,13         |
| Oxidationseigenschaften (TOST)            | D 943     | hrs                | > 10.000     |
| Schaumneigung nach 5 min                  | D 892     | ml                 | 10/10/110    |
| Schaumneigung nach 10 min                 | D 892     | ml                 | 0/0/0        |
| Modifizierte Oxidationsstabilität (RPVOT) | D 2272    | %                  | 95           |
| Pour Point                                | D 97      | °C                 | -36          |
| Flammpunkt, COC                           | D 92      | °C                 | 220          |
| Farbe                                     | D 1500    | -                  | L 1,0        |
| Luftabscheidevermögen, 50 °C              | D 3427    | min                | 3            |
| Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.       | D 665     | -                  | pass         |
| FZG Test, A/8.3/90                        | DIN 51354 | load stage         | 10           |
| Zinkgehalt                                | D 4951    | mg/kg              | < 5          |
| Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C   | D 1401    | -                  | 40/40/0 (10) |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

## Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 van Gogh EP 32 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.21 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**. Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren. Weitere Informationen finden Sie hier



**we  
take  
care**