

## Germ-Allcard Aludra 3993A

Lubrifiant à haute performance destiné scalpage et au compactage de l'aluminium

### Description

Aludra 3993A est un fluide à faible viscosité destiné à la lubrification dans les applications de scalpage et de compactage de l'aluminium où il est utilisé pour fournir une lubrification résiduelle au sein de la filière de compactage. Ce produit possède des propriétés d'évanescence qui lui permettent de ne laisser aucun résidu sur le conducteur compacté. Il peut également être utilisé pour renforcer le pouvoir lubrifiant des produits de la gamme Aludra en cas de contamination des huiles de tréfilage par des huiles parasites.

### Applications

Aludra 3993A est spécifiquement formulé comme additif lubrifiant pour la lubrification des applications de scalpage de l'aluminium et des alliages d'aluminium. Appliqué en continu ou au coup par coup, le produit fournit une lubrification résiduelle de la filière de compactage. Le produit peut être utilisé avec n'importe quel lubrifiant de tréfilage résiduel dans le processus de tréfilage. De plus, les résidus issus de la filière de compactage sont facilement éliminés dans le four de recuit et n'ont pas d'effet négatif sur le conducteur en aluminium. Aludra 3993A peut également servir à renforcer le pouvoir lubrifiant de n'importe quelle application de tréfilage de l'aluminium utilisant une huile entière. Les additifs de lubrification peuvent être dilués dans des huiles et des matériaux étrangers, ce qui a pour effet de diminuer les performances de lubrification, de réduire la finition des surfaces et de raccourcir la durée de vie du cabestan et de la filière. En analysant le fluide en service et en calculant le niveau d'additifs de lubrification, il est possible d'ajouter Aludra 3993A pour régénérer les lubrifiants de tréfilage et renforcer leurs performances de lubrification.

### Mode d'emploi

Pour préserver l'intégrité du produit, les bidons doivent être stockés dans un bâtiment à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil, en veillant à placer les trous de bonde à l'horizontale pour minimiser l'aération.

Les vérifications périodiques suivantes sont recommandées pour optimiser les performances : infiltrations d'eau, augmentation de la viscosité, acidité et solides par filtration. Évitez les opérations effectuées à des températures totales supérieures à 55 °C.

### Environnement, santé et sécurité

Pour les instructions de manipulation sans risque et les questions liées à l'environnement, consultez la fiche de données de sécurité.

### Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Apparence	Visual	-	bright & clear
Densité, 20°C	D 4052	kg/l	0.89
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	5.5

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

### Remarques

Veillez contacter votre représentant Q8Oils pour obtenir des conseils et une assistance concernant votre application et votre équipement spécifiques.