

Germ-Allcard Tantaroll XN - Product Range

Lubrifiant de performance extrême pour le tréfilage de l'acier inoxydable, des alliages d'acier et des alliages de cuivre pour des sections de fil moyennes à fines

Description

Tantaroll XN est un fluide de tréfilage supérieur destiné aux applications intensives impliquant des fils moyens à fins de l'acier inoxydable, des alliages d'acier et des alliages de cuivre. Le produit est fabriqué à partir de fluides de base à faible viscosité de qualité remarquable et contient des additifs synthétiques d'amélioration du pouvoir lubrifiant autorisant des vitesses de tréfilage élevées. Les additifs extrême pression garantissent une durée de vie de filière et de cabestan exceptionnelle et l'excellente stabilité à l'oxydation assure des machines plus propres en évitant la laque et les dépôts collants.

Applications

La gamme Tantaroll XN est spécifiquement formulée pour le tréfilage de fils fins et intermédiaires de l'acier inoxydable, des alliages d'acier et des alliages de cuivre sur des machines de tréfilage à glissement et sans glissement.

Mode d'emploi

Pour préserver l'intégrité du produit, les bidons doivent être stockés dans un bâtiment à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil, en veillant à placer les trous de bonde à l'horizontale pour minimiser l'aération.

Les vérifications périodiques suivantes sont recommandées pour optimiser les performances : infiltrations d'eau, augmentation de la viscosité, acidité et solides par filtration. Évitez les opérations effectuées à des températures totales supérieures à 55 °C.

Environnement, santé et sécurité

Pour les instructions de manipulation sans risque et les questions liées à l'environnement, consultez la fiche de données de sécurité.

Propriétés

	Méthode		Unité	Typique
Type de fluide	-	-		XN 6 \ XN 10 \ XN 15 \ XN 28 \ XN 36
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445		mm ² /s	6 \ 10 \ 15 \ 28 \ 36
Densité, 15°C	D 4052		g/ml	0.83 \ 0.85 \ 0.86 \ 0.87 \ 0.88
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-		1 \ 1 \ 1 \ 1 \ 1
Point d'éclair, COC	D 92		°C	125 \ 130 \ 185 \ 195 \ 200
Essais quatre billes, charge de soudure	IP 239		kg	500 \ 520 \ 520 \ 520 \ 520

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Veuillez contacter votre représentant Q8Oils pour obtenir des conseils et une assistance concernant votre application et votre équipement spécifiques.