

## Q8 Auto 15 ED

Рабочая жидкость для АКПП с увеличенным сроком эксплуатации

### Описание

Q8 Auto 15 ED – специализированная рабочая жидкость для АКПП с увеличенным сроком эксплуатации в соответствии с требованиями ZF TE-ML 14B и Voith DIWA H55.6336.3X. Q8 Auto 15 ED гарантирует увеличенный интервал замены, повышенную надежность и выдающийся срок службы фрикционных поверхностей. Предотвращает образование кислоты, позволяет избежать отложения шлама и обеспечивает высокий уровень защиты от износа.

### Сферы применения

Q8 Auto 15 ED используется в качестве высокоэффективной рабочей жидкости для АКПП автобусов, коммерческих автомобилей, легковых автомобилей, внедорожной/строительной и военной техники, требующих увеличенного интервала замены жидкости. Применяется в коробках передач Voith и ZF в коммерческих автомобилях MAN, Volvo и Mercedes, а также используется в качестве жидкости для гидроусилителей рулевого управления и рабочей жидкости гидравлических систем.

### Преимущества

- Обеспечивает превосходную защиту от износа и продлевает срок службы узлов.
- Превосходная защита от ржавчины и коррозии.
- Превосходная защита механизма в тяжелых условиях эксплуатации.
- Обладает исключительной текучестью при низких температурах и широким диапазоном рабочих температур.

### Технические характеристики, рекомендации и допуски

Allison	C-4	MB	236.9 (DTFR 13C170) *
Allison	TES-389	Voith	H55.6335.xx
Chrysler	ATF+3	Voith	<b>H55.6336.xx</b>
Ford	Mercon	Voith	<b>US SB 013/118</b>
GM	ATF Type A (Suffix A)	Volvo	<b>97341 (AT 101)</b>
GM	Dexron III	ZF	4HP
GM	Dexron III H	ZF	6HP
MAN	<b>339 Type L1</b>	ZF	TE-ML 02F
MAN	<b>339 Type V2</b>	ZF	TE-ML 03D
MAN	<b>339 Type Z2</b>	ZF	<b>TE-ML 04D</b>
MB	236.1 (DTFR 13C100) *	ZF	TE-ML 09
MB	236.10	ZF	<b>TE-ML 14B</b>
MB	236.11 (DTFR 13C110)	ZF	TE-ML 16L
MB	236.5	ZF	TE-ML 17C

Цветовой код синий = официальный допуск

\* В ожидании получения допуска

## Свойства

	Способ	Единица	Типичные
Плотность, 15 °С	D 4052	g/ml	0,849
Плотность, 20 °С	D 4052	g/ml	0,846
Кинематический коэффициент вязкости, 40 °С	D 445	mm <sup>2</sup> /s	35,0
Кинематический коэффициент вязкости, 100 °С	D 445	mm <sup>2</sup> /s	7,4
Вязкотемпературный показатель	D 2270	-	185
Вязкость по Брукфилду, -40 °С	D 2983	Pa.s	15
Brookfield Viscosity, -30 °С	D 2983	Pa.s	<15
Точка потери текучести	D 97	°С	-51
Температура воспламенения, СОС	D 92	°С	220

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

## Устойчивое развитие

Углеродный след продукта (PCF), от сырья до выхода из производства (на современном предприятии Q8Oils в Бельгии), для Q8 Auto 15 ED составляет **1.41 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**.

Пожалуйста, свяжитесь с Q8Oils, чтобы узнать больше о положительном воздействии на окружающую среду, "положительном следе", этого продукта. Для получения дополнительной информации перейдите по ссылке



**we  
take  
care**