

Q8 Bach XNF 36

Aceite de corte puro no activo de altas prestaciones

Descripción

Q8 Bach XNF 36 es un aceite de corte puro no activo sin cloro para el mecanizado general y severo de aceros de baja a media aleación y metales no féreos, como cobre y aluminio. Su alta estabilidad frente a la oxidación proporciona una larga vida del aceite. Las mejoradas propiedades de corte proporcionan un gran acabado de superficies y alargan la vida de las herramientas, con lo que se reducen los costes.

Aplicaciones

Q8 Bach XNF 36 está especialmente desarrollado para el mecanizado general y operaciones de corte severas, como el tallado de engranajes.

Instrucciones para el usuario

Para conservar las propiedades de este producto, los envases se deben almacenar en interior protegidos de la congelación y luz directa del sol.

Seguridad y Salud y Medio Ambiente

Consulte por favor la Hoja de Datos de Seguridad del Producto para obtener sus instrucciones para un uso seguro y respetuoso con el medio ambiente.

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0.88
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	36
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	200
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1
Ensayo cuatro bolas, carga de soldadura	IP 239	kg	520

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Por favor, contacte con su representante en Q8Oils si necesita ayuda sobre sus aplicaciones o equipos específicos.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Bach XNF 36 es de **1.28** kg CO₂eq / kg.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

Para obtener más información, consulte aquí

