

## Q8 Berlioz XRS

Q8 Berlioz XRS es un fluido líquido de corte y rectificado, soluble en agua, totalmente sintético.

### Descripción

Q8 Berlioz XRS es un lubricante de corte, sintético, sin aceites minerales, que una vez mezclado con agua forma una solución transparente. Este producto tiene una excelente estabilidad fisicoquímica y biológica, una tendencia mínima a la formación de espuma, magníficas propiedades detergentes y un amplio espectro de compatibilidad con el agua, tanto dura como blanda.

### Aplicaciones

Q8 Berlioz XRS se recomienda para operaciones ligeras de esmerilado y corte en acero y hierro fundido. También se puede utilizar con aleaciones de cobre y en acero y hierro fundido. Es apto también para operaciones con fluidos de alta presión, un número elevado de giros del eje o aplicaciones del producto a través de la herramienta.

### Instrucciones para el usuario

El procedimiento correcto para hacer la emulsión consiste en añadir Q8 Berlioz XRS al agua y mezclar.

Para esta operación, recomendamos el uso de mezcladoras de desplazamiento positivo (tipo Dosatron), que nos puede solicitar. Para obtener mejores resultados, añada de forma gradual Q8 Berlioz XRS al agua, empezando con una concentración mínima del 2-3 % y aumente según la intensidad de la operación hasta concentraciones del 4-6 %, con un máximo del 8 %.

Para conservar las propiedades de este producto, los envases deben almacenarse en el interior, protegidos de la congelación y de la luz directa del sol.

### Seguridad y Salud y Medio Ambiente

Q8 Berlioz XRS no contiene formaldehído, cloro, aminas secundarias ni aditivos con azufre. Cumple la norma TRGS 611. Con ello se garantiza la seguridad medioambiental y salud del operario. Consulte las instrucciones de la Hoja de Datos de Seguridad del producto para un uso seguro y respetuoso con el medio ambiente.

### Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Apariencia (Emulsión)	Visual	-	Transparent
Apariencia	Visual	-	Amber
Densidad, 20 °C	D 4052	kg/l	1.08
pH@5% in 400 ppm CaCO3 en agua	E 70	-	9.6
Factor de refractómetro	-	-	2.3
Características de corrosión de la mezcla de agua en fluidos para trabajo con metales	IP 125	%	2
Determinación de las características de prevención del óxido en fluidos para trabajo con metales	IP 287	%	3

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

### Observaciones

Contacte con su representante en Q8Oils para obtener más información y asesoramiento para su aplicación y equipo específicos.