

## Q8 Brunel XF 277

Fluide de coupe pour métaux jaunes soluble dans l'eau, sans bore ni amines, offrant d'excellentes performances

### Description

Q8 Brunel XF 277 est un fluide de coupe soluble dans l'eau, destiné à l'usinage de pièces en zinc et en métal jaune (telles que les raccords et les points de prise). Ce fluide sans amines forme une émulsion semi-translucide lorsqu'il est mélangé avec de l'eau et présente une filtrabilité exceptionnelle. Sa formulation avancée lui donne une excellente stabilité. Grâce à son très faible moussage (même dans une eau douce), Q8 Brunel XF 277 convient également aux applications à haute vitesse et haute pression d'arrosage.

### Applications

Q8 Brunel XF 277 est un fluide d'usinage hautes performances et soluble dans l'eau, spécifiquement conçu pour l'usinage de pièces en zinc et en métal jaune (telles que les raccords et les points de prise).

### Mode d'emploi

1. La procédure de mélange correcte consiste à ajouter Q8 Brunel XF 277 à de l'eau puis à remuer. Pour cette opération, nous recommandons l'usage d'unités de mélange à déplacement positif (de type Dosatron).
2. Pour préserver l'intégrité du produit, les bidons doivent être stockés dans un bâtiment à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.
3. Les concentrations recommandées sont indiquées ci-dessous.

Usinage général	3-10 %

Note : dans certains cas et certaines applications, il est préférable d'aller au-delà des recommandations présentées ci-dessus.

### Environnement, santé et sécurité

Q8 Brunel XF 277 ne contient pas de formaldéhydes, de chlore, de bore, d'acide borique ni d'amines secondaires. Il est conforme à la spécification TRGS 611. Cela permet de garantir la santé de l'opérateur et de protéger l'environnement. Pour les instructions de manipulation et les questions liées à l'environnement, consultez la fiche de données de sécurité.

### Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Teneur en huile minérale	-	%	58
Densité, 20°C	D 4052	kg/l	0.942
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	21
Apparence (émulsion)	Visual	-	Semi-translucent
pH@3% dans 400 ppm d'eau CaCO <sub>3</sub>	D 1287	pH	8.6
Détermination des caractéristiques de prévention de la rouille des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 287	%	5
Caractéristiques de corrosion des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 125	%	3
Facteur Réfractomètre	-	-	1

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

### Remarques

Veuillez contacter votre représentant Q8Oils pour obtenir des conseils et une assistance concernant votre application et votre équipement spécifiques.