

## Q8 Brunel XF 662

Emulsionabile sintetico a base di polimeri

### Description

Q8 Brunel XF 662 è un fluido emulsionabile per la lavorazione dei metalli a base di polimeri completamente sintetici che combinati con additivi sintetici e componenti lubrificanti, esenti oli minerali, fornisce elevate prestazioni di taglio. L'alta bagnabilità e l'ottima detergenza garantiscono un'eccellente pulizia della macchina. La trasparenza del prodotto assicura una perfetta visione del pezzo e la stabilità dell'emulsione conferisce un'ottima protezione alla corrosione. Il prodotto rimane stabile sia in acqua dolce che dura. Inoltre la composizione particolarmente resistente alle cariche batteriche, conferisce una durata in vasca superiore ai prodotti tradizionali, con conseguente riduzione dei costi.

### Applications

Q8 Brunel XF 662 è progettato per eccellere in un'ampia gamma di applicazioni. Dalle lavorazioni ad alta velocità alle lavorazioni su titanio, acciaio e alluminio sia per il settore automotive che aerospaziale. L'utilizzo è adatto sia per macchine singole che per sistemi centralizzati ed è idoneo per lavorazioni di media e alta gravosità. Non macchia le leghe dell'alluminio e l'uso può essere esteso alle leghe del rame.

### User instructions

I migliori risultati si ottengono aggiungendo Q8 Brunel XF 662 con gradualità all'acqua, in concentrazione dal 4 al 6% in operazioni di taglio generali, salendo al 8/12% in operazioni di taglio gravose. Si consiglia di conservare il concentrato al riparo dal sole e dall'acqua a temperature comprese tra 5 e 40°C.

### Environment, Health and Safety

Q8 Brunel XF 662 essendo esente da donatori di formaldeide, boro, biocidi, nitriti, fenoli, cresoli, cloro ed ammine secondarie (conforme alla TRGS 611) e con pH poco aggressivo sulla pelle, si pone all'avanguardia per gli aspetti di sicurezza relativi agli utilizzatori ed all'ambiente.

### Properties

	Method	Unit	Typical
Olio minerale	-	%	0
Densità, 20°C	D 4052	g/ml	1.071
Viscosità cinematica a 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	30
Aspetto emulsione	Visual	-	Trasparent
pH@3% in 400 ppm di CaCO <sub>3</sub> in acqua	D 1287	pH	8.5
Test Antiruggine Ghisa-Carta superato al	IP 287	%	4
Test Antiruggine Acciaio-Ghisa superato al	IP 125	%	3
Fattore rifrattometrico	-	-	1.3

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

## Sustainability

The product Carbon Footprint (PCF), cradle-to-gate (Q8Oils state of the art facility in Belgium), of Q8 Brunel XF 662 is **1.63 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**.

Please contact Q8Oils to learn more about the positive environmental impact, the handprint, of this product.

For more info check here



**we  
take  
care**