

Q8 Chopin 150

Olej do narzędzi pneumatycznych i wiertnic skalnych

Opis

Q8 Chopin 150 to zaawansowany olej do narzędzi pneumatycznych i wiertnic skalnych. Zawiera jakościowe oleje bazowe i dodatki, które zapewniają optymalną przyczepność i emulsyjność. Q8 Chopin 150 ma wysoką odporność na oblodzenie i chroni przed zużyciem, rdzą i korozją. Dzięki silnemu filmowi olejowemu olej jest odporny na efekt zmywania przez wodę.

Zastosowania

Q8 Chopin 150 stosowany jest w pneumatycznych wiertnicach do skał w górnictwie podziemnym i odkrywkowym. Znajduje również zastosowanie w narzędziach pneumatycznych (obrotowych i udarowych) oraz młotach pneumatycznych w budownictwie (drogowym).

Korzyści

- Mniejsze czasy przestojów i wyższa wydajność serwisu
- Doskonałe zapobieganie zamarzaniu przez emulgowanie kropeł wody
- Doskonała ochrona przed wypłukiwaniem
- Zaawansowane właściwości adhezyjne

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	150
Wygląd, 48 h, 4 °C	Visual	-	Bright and Clear
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,888
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	150
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	14,5
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-15
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	282
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Test czterokulowy, obciążenie spoiny	IP 239	N	1700

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Chopin 150 wynosi **1.24 kg CO₂eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

Więcej informacji można znaleźć tutaj

