

## Q8 El Greco 460

Excelente aceite sintético para engranajes industriales basado en tecnología PAO

### Descripción

Q8 El Greco 460 es un excelente aceite sintético para engranajes industriales basado en tecnología de polialfaolefinas (PAO). Esta tecnología consigue un mayor ahorro de energía y una reducción máxima de la fricción. La composición del Q8 El Greco 460 obtiene un rendimiento destacado en la prueba del manchado gris y garantiza una larga vida útil del lubricante.

### Aplicaciones

Q8 El Greco 460 es perfecto para su uso en engranajes industriales de alta carga en condiciones severas, tales como turbinas eólicas, papeleras y acerías, industria cementera y minera, extrusión e inyección de plásticos, aireadores y agitadores en la industria de procesos químicos.

### Beneficios

- Aumenta la vida útil reduciendo con ello los costes con la máxima eficiencia
- Excepcionales características antidesgaste
- Gran estabilidad frente a la oxidación
- Muy apropiado para aplicaciones en condiciones difíciles
- Aumento de la eficiencia de la operación, equipo y máquina
- Excelente aceite sintético
- Excelente reducción de la fricción
- Excelente en un amplio rango de temperaturas

### Especificaciones & aprobaciones

ANSI/AGMA	9005-F16	ISO	12925-1 CKC-CKD
DIN	51517-3 CLP-HC	ISO	12925-1 CKE

### Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	460
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,884
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	460
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	42.2
Índice de viscosidad	D 2270	-	146
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	1.1
Punto de congelación	D 97	°C	-27
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	264
Desaereación, 75 °C	D 3427	min	15
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	20/30/10
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	Pass 14
Ensayo FZG, A/16,6/90	DIN 51354	load stage	Pass 12
Ensayo FZG, A/16,6/140	DIN 51354	load stage	Pass 12
Ensayo de micropitting FZG, 60 °C	FVA 54-7	load stage	10
Ensayo de micropitting FZG, 90 °C	FVA 54-7	load stage	10

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

## Observaciones

Miscible y compatible con aceites para engranajes minerales y basados en PAO.

### Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 El Greco 460 es de **1.85** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.  
Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.  
Para obtener más información, consulte [aquí](#)

