

Q8 Gade SFX 460

W pełni syntetyczny przemysłowy olej przekładniowy na bazie PAG spełniający wymagania Siemens Flender

Opis

Q8 Gade SFX 460 jest w pełni syntetycznym przemysłowym olejem przekładniowym na bazie PAG, uznanym przez firmę Siemens Flender. Ten najwyższej jakości olej osiąga najwyższy poziom ochrony przekładni i składa się z perfekcyjnie zbilansowanych dodatków przeciwzużyciowych i dodatków na ekstremalne ciśnienie. Q8 Gade SFX 460 posiada wyjątkową charakterystykę tarcia, wydłużone okresy między wymianami oleju oraz doskonałe właściwości w niskich temperaturach.

Zastosowania

Q8 Gade SFX 460 jest stosowany w mocno obciążonych przekładniach przemysłowych pracujących w trudnych warunkach, takich jak papiernie i huty, cementownie i górnictwo, wycłaczanie i wtrysk tworzyw sztucznych, aeratory i mieszadła. Stosuje się go również w przekładniach planetarnych, walcowych i ślimakowych.

Korzyści

- Wydłużone okresy między wymianami oleju dzięki dłuższej żywotności środka smarnego
- Zwiększona wydajność pracy, sprzętu i maszyn
- Minimalizacja przestoju, co prowadzi do większej wydajności serwisu
- Znakomita wytrzymałość termiczna
- Wyjątkowa odporność na starzenie
- Bardzo odpowiedni do stosowania w szerokim zakresie temperatur
- Najwyższa redukcja tarcia
- Doskonała ochrona przed zużyciem
- Najwyższy stopień ochrony (stopień obciążenia 10) przy 60°C i 90°C.

Specyfikacje i aprobaty

DIN	51517-3 CLP-PG	ISO	12925-1 CKE
ISO	12925-1 CKC-CKD	Siemens Flender	

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	460
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	1.067
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	460
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	82
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	261
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-36
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	>=220
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	>14
FZG Test odporności na szare zabarwienie, 60 °C	FVA 54-7	load stage	10
FZG Test odporności na szare zabarwienie, 90 °C	FVA 54-7	load stage	10

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.