

Q8 Haydn 150

Verbeterde hydraulische olie op zinkbasis

Omschrijving

Q8 Haydn 150 bestaat uit additieftechnologie op zinkbasis. Deze olie wordt gebruikt in verschillende operationele en industriële toepassingen. Q8 Haydn 150 biedt een optimale thermische en oxidatiestabiliteit en een lange levensduur.

Toepassingen

Q8 Haydn 150 is geschikt voor elk soort systeem, algemene industriële hydraulische toepassingen en andere industriële toepassingen (laagbelaste tandwielen, pompen, compressoren, lagers).

Voordelen

- Minder stilstandtijd en verbeterde onderhoudsefficiëntie
- Additieven op zinkbasis
- Verbeterde slijtageweerstand
- Uitstekende waterafscheiding
- Verbeterde vrijgave van ingesloten luchtbelletjes

Specificaties & goedkeuringen

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	DIN	51524-2 HLP
DIN	51517-2 CL	ISO	11158 HM

Eigenschappen

	Methode	Eenheid	Eigenschappen
ISO viscositeitsklasse	-	-	150
Kleur	D 1500	-	2,5
Dichtheid, 15 °C	D 4052	g/ml	0,890
Dichtheid, 20 °C	D 4052	g/ml	0,891
Kinematische viscositeit, 40 °C	D 445	mm ² /s	150
Kinematische viscositeit, 100 °C	D 445	mm ² /s	15,1
Viscositeitsindex	D 2270	-	100
Stolpunt	D 97	°C	-24
Vlampunt, COC	D 92	°C	245
Emulsie, gedest. water, 82.2 °C	D 1401	-	40-40-0(20)
Schuim, 5 min blazen, seq, 1/2/3	D 892	ml	10/20/10
Schuim, 10 min uitzakken, seq, 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Antiroesttest, proc. A en B, 24u	D 665	-	pass
Koper strip, 3 h, 100 °C	D 130	-	1
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.

Duurzaamheid

De Carbon Footprint (PCF) van het product, van cradle-to-gate (Q8Oils blending plant Antwerpen), van Q8 Haydn 150 is **1.24 kg CO₂eq / kg**.

Neem contact op met Q8Oils voor meer informatie over de positieve invloed op het milieu, de handafdruk, van dit product.

Voor meer informatie raadpleeg deze pagina



**we
take
care**

