

## Q8 Holst CR 15

Huile hydraulique remarquable pour laminoirs à froid

### Description

Q8 Holst CR 15 est une huile hydraulique de qualité supérieure, non tachante, sans zinc et sans cendres, à faible viscosité. Elle contient des additifs spécialement sélectionnés qui offrent une lubrification exceptionnelle des équipements et qui sont compatibles avec toutes les huiles de laminage Q8Oils. Q8 Holst CR 15 garantit une filtrabilité et une démulsiabilité extrêmes. En cas de fuite, l'huile hautes performances à faible viscosité prévient la perte de qualité de surface.

### Applications

Q8 Holst CR 15 est utilisée dans les systèmes hydrauliques haute pression de tous les types de laminoirs à froid. Elle est également appliquée dans des systèmes servo-hydrauliques sensibles nécessitant des propriétés de filtrabilité et de démulsiabilité exceptionnelles.

### Avantages

- Diminution des arrêts permettant un entretien plus efficace
- Miscibilité remarquable avec d'autres huiles
- Stabilité à l'oxydation supérieure
- Excellente durabilité thermique

### Spécifications & approbations

<b>Bosch Rexroth</b>	RE 90220 notes	<b>ISO</b>	11158 HM
<b>DIN</b>	51524-2 HLP		

### Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Grade de viscosité ISO	-	-	15
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,866
Couleur	D 1500	-	L 0.5
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	16.5
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	3.6
Indice de viscosité	D 2270	-	96
Point d'écoulement	D 97	°C	-48
Point d'éclair, COC	D 92	°C	180
Désaération, 50 °C	D 3427	min	1
Emulsion, eau distillée à 54.4°C	D 1401	-	40-40-0 (10 min)
Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3	D 892	ml	20/20/20
Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1a
Essai FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	11

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

## Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 Holst CR 15, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **1.22 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we  
take  
care**

