

## HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

# Q8 Holst XEP 46

Aceite hidráulico avanzado sin zinc que supera las exigencias de la prueba de Brugger

#### Descripción

Q8 Holst EP 46 tiene características de protección ultra alta frente al desgaste. Su destacada filtrabilidad y demulsibilidad, lo hace fiable para sistemas servo hidráulicos delicados. El aceite tiene una excelente estabilidad térmica y frente a la oxidación. Q8 Holst XEP 46 supera el requisito de la prueba de Brugger (>50 N/mm²) para aceites hidráulicos.

## **Aplicaciones**

Q8 Holst XEP 46 es ideal para aplicaciones generales hidráulicas y sistemas de prensas hidráulicas fabricados por Schuler and Müller Weingarten. También se usa en otras aplicaciones industriales, tales como engranajes de baja carga, bombas, compresores y cojinetes. El aceite es perfecto para sistemas servo hidráulicos delicados.

#### **Beneficios**

- Mejora la durabilidad del equipo gracias a sus características
- Muy adecuado para su uso en condiciones difíciles
- Características de extrema presión
- Tecnología sin zinc

## Especificaciones & aprobaciones

| Arburg        | HLP VG 46 (ZAF) | DIN | 51524-2 HLP |
|---------------|-----------------|-----|-------------|
| Bosch Rexroth | RE 90220 notes  | ISO | 11158 HM    |

#### **Propiedades**

|  | Método    | Unidad     | Típicas          |
|--|-----------|------------|------------------|
| Grado de viscosidad ISO                | -         | -          | 46               |
| Densidad, 15 °C                        | D 4052    | g/ml       | 0,879            |
| Color                                  | D 1500    | -          | L 1.0            |
| Viscosidad cinemática, 40 °C           | D 445     | mm²/s      | 46.0             |
| Viscosidad cinemática, 100 °C          | D 445     | mm²/s      | 6.7              |
| Índice de viscosidad                   | D 2270    | -          | 97               |
| Número de ácido total (TAN)            | D 664     | mg KOH/g   | 0.1 after 1000h  |
| Número de ácido total (TAN)            | D 974     | mg KOH/g   | 0.14             |
| Punto de congelación                   | D 97      | °C         | -27              |
| Punto de inflamación, V.A.             | D 92      | °C         | 220              |
| Desaereación, 50 °C                    | D 3427    | min        | 5                |
| Emulsión, agua destilada, 54,4 °C      | D 1401    | -          | 40-40-0 (25 min) |
| Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5  | D 892     | ml         | 0/50/0           |
| Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4      | D 892     | ml         | 0/0/0            |
| Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h | D 665     | -          | pass             |
| Corrosión al cobre, 100°C, 3 h         | D 130     | -          | 1a               |
| Ensayo FZG, A/8,3/90                   | DIN 51354 | load stage | >12              |

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.