

Q8 Hunt 32

Nachhaltige Hydraulikflüssigkeit

Beschreibung

Q8 Hunt 32 ist eine nachhaltige Hydraulikflüssigkeit für eine Vielzahl von Hydraulikanwendungen. Durch die Verwendung dieser Flüssigkeit werden natürliche Ressourcen geschont und wird die CO₂-Bilanz im Vergleich zu gewöhnlichen Hydraulikölen deutlich verbessert. Durch die Kombination gereinigter Basisöle mit sorgfältig ausgewählten Additiven erfüllt Q8 Hunt 32 den hydraulischen Industriestandard DIN 51524-2 HLP.

Anwendungen

Q8 Hunt 32 wird in einem breiten Spektrum industrieller Hydraulikanwendungen eingesetzt. Der nachhaltige Schmierstoff wird auch in hydraulischen Systemen eingesetzt, die unter Winterbedingungen betrieben werden (bis -27 °C), etwa Kranen, Baggern und anderen geländegängigen Geräten.

Leistungen

- Geringere Ausfallzeiten und verbesserte Wartungseffizienz
- Enthält zinkbasierte Additive
- Optimaler Verschleißschutz
- Hohe Filtrationsfähigkeit
- Geringe Auswirkungen auf die Umwelt
- Ökologisch überaus nachhaltig

Spezifikationen & Zulassungen

DIN 51524-2 HLP ISO 11158 HM

Eigenschaften

| | Verfahren | Einheit | Typische |
|------------------------------------|-----------|--------------------|----------|
| ISO Viskositätsklasse | - | - | 32 |
| Dichte bei 15 °C | D 4052 | g/ml | 0.858 |
| Kinematische Viskosität, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 31.4 |
| Kin. Viskosität Grundöl bei 100 °C | D 445 | mm ² /s | 5.6 |
| Viskositätsindex | D 2270 | - | >114 |
| Flammpunkt, COC | D 92 | °C | 230 |
| Pour Point | D 97 | °C | -27 |
| FZG Test, A/8.3/90 | DIN 51354 | load stage | 12 |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.