

Q8 Hunt HV 46

Nachhaltige Hydraulikflüssigkeit

Beschreibung

Q8 Hunt 46 HV ist eine nachhaltige Hydraulikflüssigkeit für eine Vielzahl von Hydraulikanwendungen. Durch die Verwendung dieser Flüssigkeit werden natürliche Ressourcen geschont und wird die CO₂-Bilanz im Vergleich zu gewöhnlichen Hydraulikölen deutlich verbessert. Durch die Kombination gereinigter Basisöle mit sorgfältig ausgewählten Additiven erfüllt Q8 Hunt 46 HV den hydraulischen Industriestandard DIN 51524-3 HVLP.

Anwendungen

Q8 Hunt 46 wird in einem breiten Spektrum industrieller Hydraulikanwendungen mit großem Betriebstemperaturbereich eingesetzt. Der nachhaltige Schmierstoff wird auch in hydraulischen Systemen eingesetzt, die unter Winterbedingungen betrieben werden (bis -39 °C), etwa Kranen, Baggern und anderen geländegängigen Geräten.

Leistungen

- Geringere Ausfallzeiten und verbesserte Wartungseffizienz
- Enthält zinkbasierte Additive
- Hoher Viskositätsindex
- Verbesserte Verschleißschutzeigenschaften
- Geringe Auswirkungen auf die Umwelt
- Ökologisch überaus nachhaltig

Spezifikationen & Zulassungen

DIN 51524-3 HVLP ISO 11158 HV

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	46
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0.862
Kin. Viskosität Grundöl bei 40 °C	D 445	mm ² /s	43.1
Kin. Viskosität Grundöl bei 100 °C	D 445	mm ² /s	7.9
Viskositätsindex	D 2270	-	155
Flammpunkt, COC	D 92	°C	220
Pour Point	D 97	°C	-35
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.