

## Q8 Mahler G8 SAE 40

Hochleistungsöl für stationäre Gasmotoren

### Beschreibung

Q8 Mahler G8 ist ein Hochleistungs-Gasmotorenöl auf Basis von Gruppe II (wasserstoffbehandelt) Premium-Grundölen. Dieses Produkt stammt aus dem "Clean Technology"-Programm von Q8Oils und beruht auf dem Q8Oils Eigenentwicklungskonzept und kundenspezifischen Lösungen. Die Produkte des Sortiments Q8 Mahler G erfüllen die Herausforderungen von Motoren der neuesten Generation (emissionsarme Hochleistungsmotoren mit Stahlkolben) und garantieren saubere Motoren und verlängerte Ölwechselintervalle.

### Anwendungen

Motor Stationäre Viertakt-Gasmotoren mit brennstoffarmer, stöchiometrischer Verbrennung, auch Motoren mit hohem BMEP. Betriebsbedingungen Milde bis harte Bedingungen, einschließlich Hochdruck-, Hochlast- und Hochtemperaturbetrieb. Gastyp Zahlreiche Gase, wie Erdgas, Biogas, Deponiegas, Klärgas, Grubengas und Holzgas. Einzigartige Leistungsmerkmale bei Anwendungen mit Gasen mit hohem H<sub>2</sub>S-Gehalt.

### Merkmale

**Eigene Produktentwicklung**

### Leistungen

Eigenentwickeltes, fortschrittliches Additivpaket, kombiniert mit sorgfältig ausgewähltem Grundöl der Gruppe II

**Verlängerten Ölwechselintervallen**

Außerordentlich ausgewogenes Gasmotorenöl für hervorragende Motorsauberkeit, niedrigen Ölverbrauch mit hervorragendem Schutz der Zylinderkopfventile und Ventilsitze für eine maßgebliche Reduzierung der Gesamtbetriebskosten

**Motorleistung**

Hervorragende Beständigkeit gegenüber Frühzündung und Klopfen bei hoher Motoreffizienz

### Spezifikationen & Zulassungen

|                              |   |                 |  |
|------------------------------|---|-----------------|--|
| Caterpillar Energy Solutions | CG132, CG170, CG260                                 | INNIO Jenbacher | TA 1000-1109, catalytic converter approved |
| Guascor Power                | FGLD, SFGLD series                                  | INNIO Jenbacher | TA 1000-1109, extended oil change interval |
| INNIO Jenbacher              | TA 1000-1109, Type 2, 3 Series - Fuel class A, B, C | Liebherr        |  |
| INNIO Jenbacher              | TA 1000-1109, Type 6 (C & E) - Fuel class A, B      | MAN             | M 3271-4 (Special gas)                     |
| INNIO Jenbacher              | TA 1000-1109, Type 6 (F) - Fuel class A             | MWM             | 0199-99-02105                              |

### Eigenschaften

|                                 | Verfahren | Einheit            | Typische |
|---------------------------------|-----------|--------------------|----------|
| Dichte bei 15 °C                | D 4052    | g/ml               | 0,892    |
| Viskositätsklasse               | -         | -                  | SAE 40   |
| Kinematische Viskosität, 40 °C  | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 118.0    |
| Kinematische Viskosität, 100 °C | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 13.2     |
| Viskositätsindex                | D 2270    | -                  | 114      |
| TBN                             | D 2896    | mg KOH/g           | 8.0      |
| Pour Point                      | D 97      | °C                 | -15      |
| Flammpunkt, COC                 | D 92      | °C                 | 250      |
| Sulfatasche                     | D 874     | % mass             | 0.80     |
| Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C | D 130     | -                  | 1        |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

### Bemerkungen

Die Empfehlungen des Erstausrüsters müssen eingehalten werden.

## Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Mahler G8 SAE 40 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.30** kg CO<sub>2</sub>eq / kg. Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren. Weitere Informationen finden Sie hier



**we  
take  
care**